

ABB—
VALUE
PROVIDER

Roadshow Tournai

Jeudi 16/06 - 12h-17h - Français

Comment retirer le maximum des nouvelles directives en matière d'écoconception ? Comment limiter les harmoniques sur mon réseau électrique et pourquoi est-ce important ? Quel est l'avantage des moteurs Food safe ? Qu'ai-je à gagner en adaptant mieux mon moteur et mon entraînement l'un à l'autre ? Comment puis-je à tout moment et partout connaître l'état de mon installation ?

Vous recevrez la réponse à toutes ces questions et à bien d'autres encore.

Vous aussi, vous souhaitez maîtriser l'envolée de vos coûts énergétiques ?

Vous avez frappé à la bonne porte. Après un savoureux lunch networking, nos experts vous feront découvrir différentes solutions technologiques afin d'optimiser vos installations et processus:

- **Qu'implique l'écoconception pour vous ?**
Quelles sont les directives en matière d'écoconception et quels sont les moteurs et entraînements qui en relèvent? Comment tirer le maximum de ces changements pour vos nouvelles machines? Nous vous disons tout sur les exigences et les opportunités pour l'industrie.
- **L'écoconception dans la pratique**
L'écoconception est bien plus qu'une obligation européenne. À l'aide d'un exemple concret, nous calculons l'effet de l'écoconception sur votre Total Cost of Ownership. Vous serez surpris.
- **Entraînements ULH pour l'HVAC**
Les installations HVAC tournent souvent en charge partielle. Un variateur de fréquence vous permet d'économiser de l'énergie, mais il crée aussi des harmoniques sur votre réseau. Les tout nouveaux entraînements d'ABB limitent ces perturbations. De cette façon, vous devez moins surdimensionner votre installation et vous profitez de tous les avantages d'un entraînement.
- **Moteurs Food safe**
Dans le secteur alimentaire, l'hygiène est d'une importance capitale. La conception des moteurs Food safe réduit la contamination au minimum et résiste aux nettoyages répétés. Vous devez donc remplacer ces moteurs moins souvent. Nous vous donnons quelques exemples.
- **Remote condition monitoring**
Les capteurs intelligents vous permettent littéralement de prendre le pouls de votre installation. Vous accédez à tous les paramètres via le cloud, tandis que l'intelligence artificielle prévoit les problèmes et vous permet ainsi d'intervenir jusqu'à 6 mois avant qu'il ne soit trop tard.



Vos orateurs

Edward Bertrains : Product Manager Motion Services

Stephan De Vries : Product Manager ABB Ability **Sophie**

Decorte : Sales Engineer with HVAC segment focus **Ioris**

Vanhaevre : Product Manager Motors

Programme

12h00-13h00: Lunch networking

13h00 - 13h30: Séminaires au choix

13h30 - 15h00: Premier tour

15h00 - 15h30: Pause

15h30 - 16h30: Séminaires au choix

16h30-17h30: Drink d'évaluation et dégustation de vins

Lieu

Les Vins Brunin-Guillier -
77 Grand Route - 7530 Gaurain-Ramecroix

ABB—
VALUE
PROVIDER

Inscrivez-vous, maintenant

En petit groupe, vous tournerez d'une session d'information pratique à une autre. Pendant la pause ou après les sessions, vous aurez amplement le temps de poser toutes vos questions à nos experts autour d'un verre.