

TAMBOURS SLIDE-LAG®

***Garnissage de tambour par
éléments interchangeables***

Nos points forts

- Son excellent placage sur le tambour
- Pour son excellente résistance à la traction,
- Pour sa durée de vie
- Pour ses accessoires



SLIDE-LAG[®],

Garnissage de tambours par éléments interchangeables

Une structure profilée d'épaisseur de 12mm, vulcanisée à chaud sur un support en acier Corten ou en inox d'épaisseur 2mm

L'ensemble ainsi moulé, d'épaisseur de 14mm, est produit en une longueur standard de 1830mm et en deux largeurs

différentes :

- 135 mm : Symbole S
- 142 mm : Symbole L

L'une ou l'autre largeur est proposée en fonction du diamètre du tambour à garnir.



Des élastomères travaillés

- Gomme noire aux propriétés anti-abrasion jamais démenties : faiblement chargée : densité 1.15 - souple : 55°±5° shore A
- Gomme noire anti-huile
- Gamme Parablond de densité 1.05 et de dureté 40° ±5° shore A
- Gomme chloroprène auto-extinguible



SLIDE-LAG[®] en Parablond

Des glissières

Les glissières doubles et simples sont, elles aussi produites en longueurs standard de 1830mm. D'épaisseur de 2 mm, elles sont proposées en acier corten et en inox.

Elles sont soudées une fois pour toutes sur le tambour: Les barres de SLIDE-LAG[®] sont glissées entre deux glissières et se remplacent aisément.



Glissière double: Tous les trous oblongs doivent être soudés



LES ACCESSOIRES INDISPENSABLES

Élément EDGE CROWN : pièce de longueur 250mm, à structure profilée gomme noire anti-abrasion, obtenue en largeur 135mm (S) et en largeur 142 mm (L). D'épaisseur dégressive, ces éléments, placés aux deux extrémités du tambour, permettent de bomber un tambour plat et d'assurer un meilleur centrage de la bande. Chaque élément EDGE CROWN est vulcaisé en longueur standard de 250mm.

Élément BOR : pièce d'usure pour extrémité de tambour de longueur 250mm, sans structure, aspect lisse, gomme

spéciale «rouge» anti-abrasion, moulée en largeur de 135mm (S) et en largeur 142mm (L). Les éléments BOR sont conseillés quand l'usure est plus forte aux extrémités du tambour.

SLIDE-LAG® HEAVY DUTY : «Mini» barres Slide-lag®: longueur 510mm, épaisseur gomme: 16 mm, épaisseur tôle; 2mm/2 largeur: L(142mm) et S(135mm) pour pouvoir être montées sur tous les Ø de tambours (à partir de 220mm).

HEAVY
DUTY



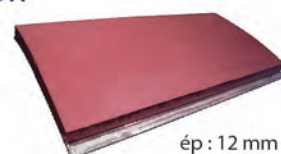
ép : 16 mm

EDGE
CROWN



ép : 6 mm

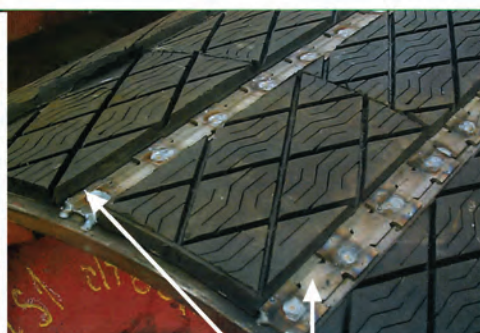
BOR



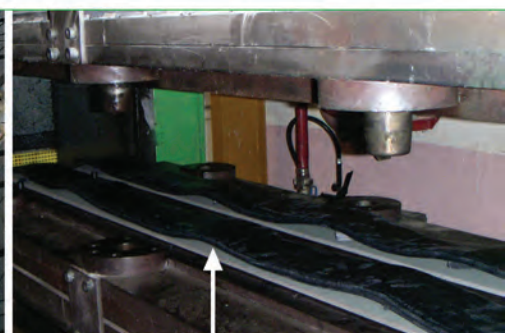
ép : 12 mm



Éléments
BOR



Glissières



Mélange cru
avant vulcanisation

Le cintrage : Incontournable

Chaque barre SLIDE-LAG® est cintrée au diamètre du tambour : cette opération, indispensable, permet à la barre d'épouser parfaitement le tambour et facilite ainsi son coulisement et son maintien sous les glissières.

Règle générale :

Pour tous les tambours dont le Ø se termine par 00 et 50 : prendre des barres «S» (largeur 135mm). Pour les autres Ø : prendre des barres «L» (largeur 142mm) en cas d'hésitation, notre technicien vous guidera.



Cintreuse



Tambour équipé d'éléments BOR
aux extrémités

SLIDE-LAG®, Mise en place

1. Brosser la rouille si nécessaire ou toute impureté sur la surface de la virole du tambour
2. Tracer sur la virole un trait parallèlement à l'axe du tambour
3. Calculer le nombre de tronçons de barres à poser et les intervalles entre chaque tronçon
4. Poser une glissière simple suivant le tracé et fixer selon la longueur du tambour par 3 ou 4 points de soudure. (voir figure 1)
Rq : Utiliser une électrode basique
5. Sauf quelques rares cas, chaque Ø de tambour demande au minimum 2 rangées de GS : commencer et terminer par une rangée de GS. C'est entre les rangées de GS que le jeu (différence entre le développement du tambour et le développement du garnissage) est géré.
Si le Ø du tambour nécessite 4 ou 6 rangées de GS, garnir le tambour quart par quart ou sixième par sixième.
6. Positionner la première bande slide et ajouter une glissière double (l'ensemble devant être jointif). Le support tôle du slide doit toucher les lèvres des glissières.
*Rq : Si pour certains diamètres la courbure n'épouse pas parfaitement le profil du tambour à l'extrémité des bandes il faut les comprimer avec un outil de serrage (serre-joint) en veillant à ce que le bord des bandes soit bien contre les lèvres de la glissière. (voir le croquis A page suivante).
Il faut éviter un mou qui provoquerait une usure du métal par fatigue.*
7. Fixer et pointer les 3 ou 4 trous de la glissière double (voir fig.2)
8. Répéter l'opération jusqu'à recouvrement des 3/4 du tambour en tenant compte de la répartition des coupes successives.
9. Pour le dernier quart ou sixième: Mesurer l'arc de cercle à recouvrir et opérer suivant le croquis figure 3
10. Souder par bouchonnage tous les trous des glissières
11. Pointer les tronçons de bande à chaque extrémité du tambour (Arrêt de sécurité-croquis figure 4)

FIGURE 1

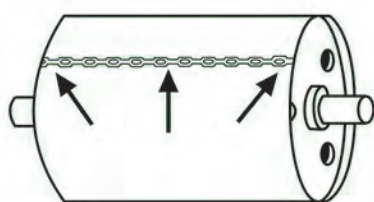
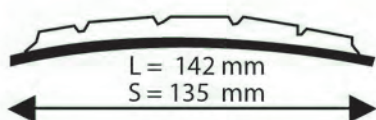
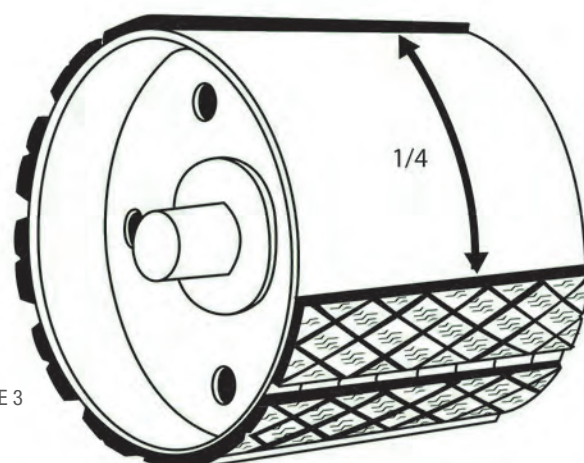


FIGURE 2



Les barres SLIDE-LAG® sont repérées au dos par la lettre L ou S selon le tableau en avant-dernière page (L ou S spécifique à chaque tambour)

FIGURE 3



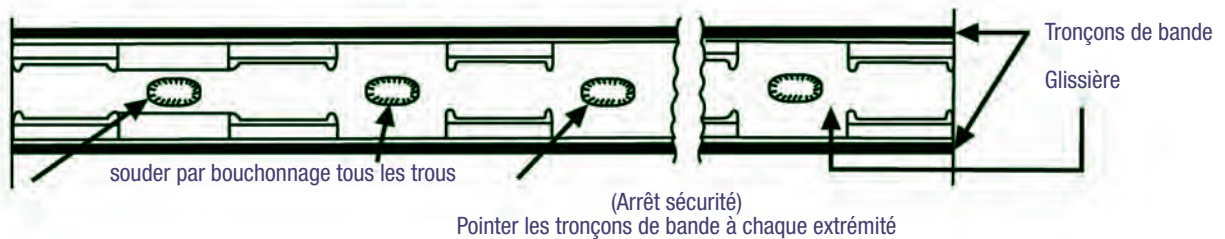
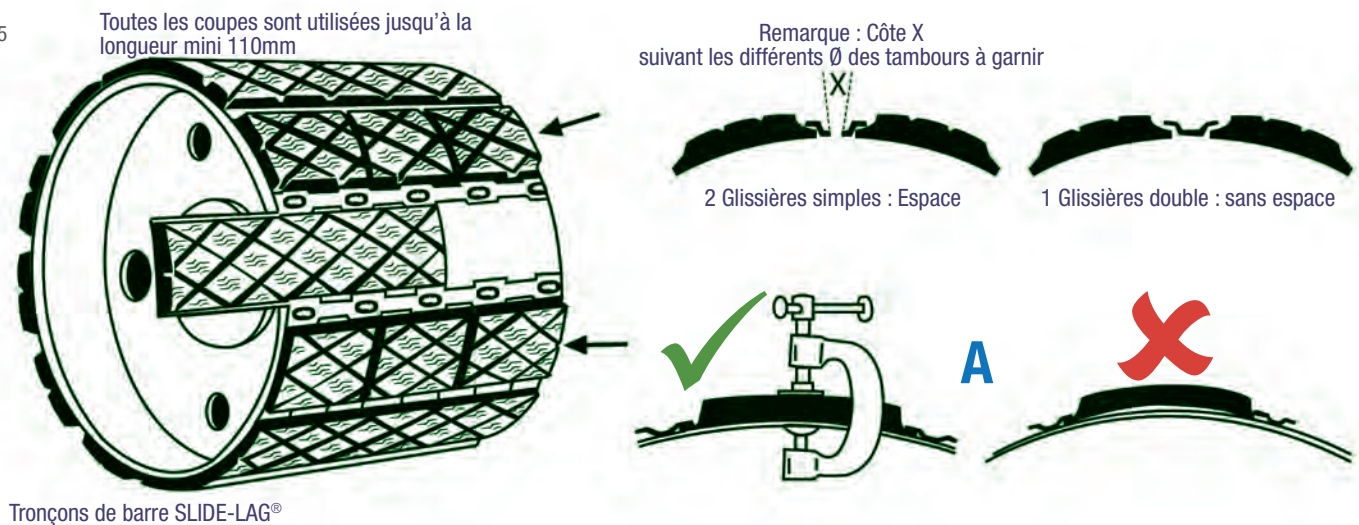


FIGURE 4

FIGURE 5



Méthode de calcul

Le tableau de la page suivante nous indique qu'un tambour de Ø 500mm nécessite : 10 barres SL et 9 GD et 2GS. Le second tableau tient compte de la longueur du tambour. Pour un tambour de Ø500 x longueur 1000mm, il faudra: 6 barres SL et 5GD et 2GS.

Comment calculer le quantitatif pour un tambour de Ø500 x 1500mm qui ne figure pas sur le tableau ?

On prend la base : 10 barres SL + 9GD + 2GS et on applique une règle de 3:

$$10/1830 \times 1500 = 8.19 = 9SL$$

$$9/1830 \times 1500 = 7.37 = 8GD$$

$$2/1830 \times 1500 = 1.63 = 2GS$$

Le quantitatif pour un tambour de Ø500x1500mm sera de : 9SL et 8GD et 2GS

Comment calculer le quantitatif pour un tambour dont le Ø ne figure pas sur le tableau ?

Prenons un exemple : un tambour de Ø 750mm.

$$750 \times 3.1416 = 2356mm \text{ (développement)}$$

On recherche la meilleure largeur de la barre SLIDE-LAG® possible entre 135mm (S) et 142mm (L)

1. Essai avec largeur S: 135mm (S)

$$2356/155 \text{ (soit } 135mm \text{ et } 1GD \text{ } 20mm = 155mm) = 15.2$$

$$15 \text{ SL (S) et } 15GD = 155 \times 15 = 2325mm \text{ (pour un développement de } 2356mm)$$

2. Essai avec largeur L: 142mm (L)

$$2356/162 \text{ (soit } 142mm \text{ et } 1GD \text{ } 20mm = 162mm) = 14.5$$

$$14 \text{ SL (L) et } 14GD = 162 \times 14 = 2268mm \text{ (pour un développement de } 2356mm)$$

Le nombre le plus proche du développement 2356mm et 2325mm. C'est celui-ci que l'on retiendra et non l'autre car il nécessierait une quantité trop importante de GS pour rattraper la différence.

Ensuite, on «joue» avec les GS de la manière suivante: on enlève 1GD et on ajoute 2GS:

$$15SL \gg S \gg \text{ et } 15GD = 2325mm$$

$$15SL \text{ et } 14GD \text{ et } 2GS \text{ font } 2335mm \text{ (on gagne } 10mm)$$

Inutile de continuer: un jeu théorique de 2356-2335, soit 21mm est tout à fait acceptable.

SLIDE-LAG[®], Tableaux

Méthode de calcul, autres exemples

Dans d'autres cas, il est nécessaire de continuer à retirer une GD pour 2GS afin de ne pas avoir à gérer un jeu théorique trop important qui nuirait à l'efficacité du garnissage SLIDE-LAG[®].

Ajoutons une longueur à ce tambour de Ø 750mm, par exemple 1250mm et reprenons notre règle de 3 :

$$15/1830 \times 1250 = 10.24 = 11SL$$

$$14/1830 \times 1250 = 9.56 = 10GD$$

$$2/1830 \times 1250 = 1.63 = 2GS$$

Pour un tambour de Ø750x1250mm sera de : 11SL et 10GD et 2GS

Vous préférez que nous vous sélectionnons votre système SLIDE-LAG[®], contactez notre service technique.

Préparation du SLIDE-LAG[®]

La liste est non-exhaustive, seuls quelques diamètres sont évoqués. Le nombre d'éléments nécessaires selon le Ø du tambour à garnir.

Ce tableau ne tient pas compte de la longueur du tambour!

Ø du Tambour	Symbole	Nombre de tronçons de bandes	Glissière doubles	Glissières simples
324	L	6	4	4
400	S	8	7	2
415	S	8	5	6
500	S	10	9	2
630	L	12	11	2
800	S	16	15	2
1000	S	20	19	2
1200	S	24	23	2

Les bandes de garnissage SLIDE-LAG[®] ont une longueur standard de 1830mm

Tableau de préparation à longueur des éléments

Rq : Le nombre de barres entières est calculé selon la longueur du tambour

LONGUEUR		650			800			1000			1200			1400			1600			1800		
		TB	GD	GS	TB	GD	GS	TB	GD	GS	TB	GD	GS	TB	GD	GS	TB	GD	GS	TB	GD	GS
Ø T A M B O U R	324	3	2	2	3	2	2	4	3	3	4	3	3	5	4	4	6	4	4	8	5	5
	400	3	3	1	4	4	1	5	4	2	6	5	2	7	6	2	7	7	2	10	9	3
	500	4	4	1	5	4	1	6	5	2	7	6	2	8	7	2	9	8	2	13	11	3
	630	5	4	1	6	5	1	7	7	2	8	8	2	10	9	2	11	10	2	15	14	3
	800	6	6	1	7	7	1	9	9	2	11	10	2	13	12	2	14	14	2	20	19	3
	1000	8	7	1	9	9	1	11	11	2	14	13	2	16	15	2	18	17	2	25	23	3
	1200	9	9	1	11	11	1	14	13	2	16	16	2	19	18	2	21	21	2	29	28	3

TB: Barres SLIDE-LAG[®] 1830mm

GD : Glissières doubles

GS : Glissières simples

La solution globale en convoyage et transmission de puissance

- Des ateliers proches de nos clients
- Équipes compétentes et autonomes
- 40 camionnettes parfaitement équipées
- Techniciens hautement spécialisés
- Conseillers en prévention actifs
- Formation continue du personnel
- Engineering – Recherche et développement
- Spécialistes produits
- Bureau d'études et dessin
- Service de maintenance préventive et prédictive
- Partenariats privilégiés
- Outils et logiciels dédiés

ABM TECNA (groupe NETCO) ce sont deux cents personnes qui assurent un service 24/7 pour les 4 sites belges. Et plus d'un millier au niveau européen.

Service 24h/24

Demande d'intervention, de prestation : **+32 498 17 29 24**
 Commande de pièces détachées : **+32 496 33 02 11**

ABM TECNA Headquarter

Rue des Sources, 5
 B-6220 Fleurus
 +32 71 85 85 00
 commercial@abm-tecna.be

ABM TECNA LIÈGE

Zoning des Hauts-Sarts
 Rue de Milmort 698
 4040 Herstal
 commercial@abm-tecna.be

ABM TECNA TOURNAI

Rue du Bois, 16B
 B-7530 Tournai
 +32 69 57 71 07
 commercial@abm-tecna.be



Account Manager



www.abm-tecna.be

Field Manager

