

PUR-PROTECT-85

Plaques de protection Blindage contre l'abrasion



PUR-PROTEC-85

Caractéristiques:

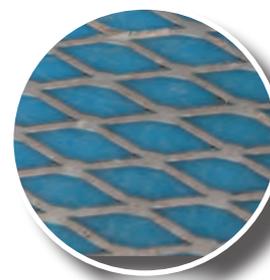
- Très haute résistance à l'usure
- Haute résistance à l'abrasion
- Anti-adhérent
- Anti-statique
- Applicable en milieu alimentaire sec
- Pourvu d'un endossement en métal déployé, en coton ou en métal plein
- Facile à travailler
- Absorbe le bruit
- Applicable pour les plaques d'usure, les godets élévateurs, le recouvrement de trémies, de goulottes...
- Coefficient de frottement assez bas
- Accepte des vitesses de glissement jusqu'à 20 m/s



Surface côté contact produit

Types de finitions dos:

- **TC** Tissu **C**oton (à coller)
- **MD** **M**étal **D**éployé applati (à boulonner)
- **TA** Tôle **A**cier (à boulonner)



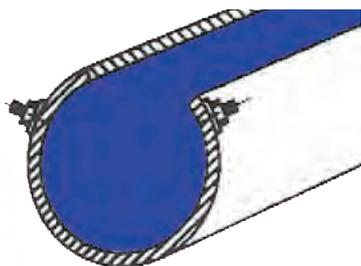
Structure côté dos (MD)

Programme de livraison :

Type	Dimensions	Épaisseur (mm)	Description	Poids (+/-)
PUR-PROTECT-85-TC	Rouleau de max 30 mètres long et 1200 de large	6,5	Endossage coton (pour collage)	11 Kg/m
PUR-PROTECT-85-MD	3000 x 1200 mm	8,0	Endossage en métal déployé	52 Kg/plaque
PUR-PROTECT-85-MD	3000 x 1200 mm	12,5	Endossage en métal déployé	73 Kg/plaque
PUR-PROTECT-85-TA	3000 x 1200 mm	8,0	Endossage par plaque d'acier	72 Kg/plaque

Propriétés :

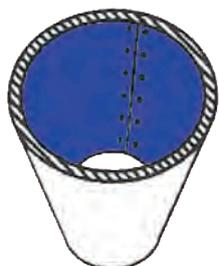
- Dureté en shore +2° (ASTM D2240) : 85 °
- Coefficient de frottement : 0.18 en milieu sec | 0.09 en milieu humide
- Résistance à la traction (ASTM D412): 22 N/mm²
- Module d'élasticité (E) 100% (ASTM D412): 7 N/mm²
- Module d'élasticité (E) 300% (ASTM D412): 14 N/mm²
- Allonge de rupture (ASTM D412): 400 %
- Élasticité : 12 %
- Tenue en température continue mini : -30 °C
- Tenue en température continue maxi : +70 °C
- Point de fusion : +100 °C
- Inflammabilité : +430 °C Reprise inflammabilité néante
- Résistance aux acides et base faible : Excellente
- Résistivité (antistatique) Totale : 12.6 Ohm
- Résistivité (antistatique) En surface : 11.9 Ohm



Formatage:

Le type TC est souple et se met en forme dans toutes les pièces aux formes complexes. Les plaques MB et TA sont conseillées pour des surfaces planes:

- elles peuvent être pliées (comme les métaux) à un diamètre minimum de pliage



Collage

Le collage est particulièrement conseillé pour le type TC. Avant encollage, il est absolument nécessaire de dépoussiérer, nettoyer et dégraisser les surfaces.

Il est conseillé de sabler les surfaces métalliques

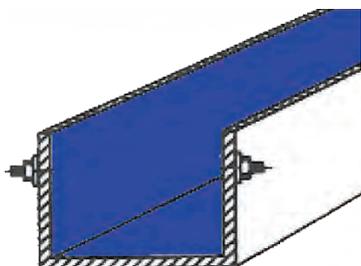
Quantité de colle : 1 kg/m²

égal à 125mm.

- la mise en forme des plaques s'effectue avec des outillages standards

Avant de positionner les plaques PUR-PROCTEC-85, il est recommandé de laisser évaporer le solvant de la colle.

Il est préférable de visser les angles des plaques collées pour renforcer l'assemblage.



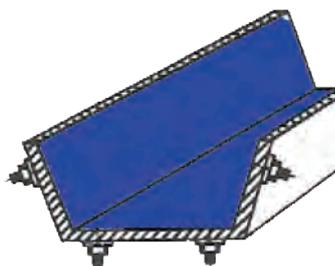
Boulonnage

Les plaques avec armatures métalliques types MD et TA sont fixées à l'aide de :

- boulons à tête plate de type élévateur
- boulons à fente
- boulons type norway de 1/4" u de 5/16"
- boulons à tête fraisée

Ces boulons doivent être fixés à 40mm du bord et avoir une distance entre eux d'environ 25cm.

15 à 20 boulons suffisent par m²



ATTENTION :

- LES COLLAGES DOIVENT ÊTRE RÉALISÉS EN MILIEU VENTILÉ
- LES OUTILS À VITESSE DE COUPE ÉLEVÉE OU DES SOUDURES À PROXIMITÉ DU PUR-PROTECT-85 PEUVENT PRODUIRE UN RISQUE DE DÉGAGEMENT TOXIQUE.

Une solution pour...

Des besoins :

ABRASION PAR GLISSEMENT



IMPACT DIRECT



ABRASION PAR VITESSE



COLMATAGE



ABRASION PAR ARRACHEMENT



IMPACT TANGENTIEL



EROSION A FAIBLE VITESSE



CORROSION



ABRASION PAR MASSE



ROULEMENT



EROSION A HAUTE VITESSE



ALIMENTARITE*



Des applications :

- Couloirs vibrants
- Goulottes
- Malaxeurs
- Tapis peseur,
- Turbines
- Trémies
- Cônes
- Têtes d'élévateurs
- Granulateurs
- Descentes diverses
- etc...

Efficient in conveying & power solutions

ABM TECNA (groupe NetCo) vous propose une palette de services autour du convoyeur industriel, parmi lesquels la fourniture et/ou le placement de pièces détachées, la maintenance préventive, prédictive et curative de vos entraînements et convoyeurs sur site et en atelier, un service engineering proposant des expertises, améliorations et équipements spécifiques.

Près de six cents personnes assurent un service 24/7, dont plus d'une centaine pour les seuls sites belges.



NOS COORDONNÉES

PAE Martinrou,
rue des Sources, 5
B-6220 FLEURUS
T : +32 (0) 71 85 82 80
F : +32 (0) 71 85 82 89
Garde : +32 (0) 496 33 02 11
commercial@abm-tecna.be