

CATALOGUE | DÉCEMBRE 2019

Moteurs basse tension

Moteurs à réluctance synchrone IE5



Grâce à notre expertise et un portefeuille complet de produits et de services couvrant l'intégralité du cycle de vie, nous aidons nos clients industriels recherchant la valeur à améliorer leur rendement énergétique et leur productivité.

Moteurs à réluctance synchrone IE5 basse tension

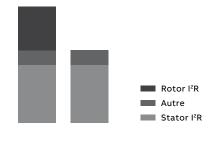
Tailles 90 à 315, 1,1 à 350 kW

4	Moteurs à réluctance synchrone
4	Efficacité et fiabilité ultimes pour des coûts de possession optimaux
6	IE5 selon IEC TS 60034-30-2
8	Technologie
10	Moteurs à réluctance synchrone avec variateur de vitesse ACS880
11	Informations générales
11	Formes de montage
12	Informations de commande
13	Plaques signalétiques
44	Moteurs en bref
45	Construction du moteur
46	Offre de produits
47	Portefeuille de variateurs ABB

Efficacité et fiabilité ultimes pour des coûts de possession optimaux







Moteur à induction traditionnel

Moteur SynRM IE5

Pertes

Innovation

L'idée est simple : combiner une technologie de stator conventionnelle éprouvée et un rotor de conception innovante, puis ajouter un variateur industriel de qualité supérieure équipé d'un nouveau logiciel personnalisé.

Conception sans aimants

La technologie à réluctance synchrone combine les performances d'un moteur à aimants permanents à la simplicité et la convivialité d'un moteur à induction. Le rotor n'a pas d'aimants ni de bobinages et ne subit quasiment aucune perte de puissance. Par ailleurs, du fait de l'absence de forces magnétiques dans le rotor, la maintenance est aussi simple qu'avec les moteurs à induction.

Technologie SynRM	Avantage
IE5 à rendement plus élevé	Consommation d'énergie réduite au maximum
Pas de métaux de terre rares	Durabilité environnementale
Rotor sans aimants	Entretien facilité
Températures réduites des bobinages et des roulements	Durée de vie plus longue, inter- valles de service prolongés
Meilleure contrôlabilité	Contrôle précis de la vitesse et du couple
Niveau sonore réduit	Meilleur environnement de travail
Même taille que IE2	Parfait pour les rétrofits

Fiabilité optimale pour un coût de non fonctionnement minimal

Les moteurs à réluctance synchrone IE5 ont des températures de bobinage très basses, ce qui augmente la fiabilité et la durée de vie du bobinage. Et surtout, un moteur à réluctance synchrone froid signifie des températures de roulement considérablement inférieures – un facteur important, car les défaillances de roulement sont à l'origine de près de 70 % des arrêts de moteur imprévus.

Contrôle complet du moteur, jusqu'à la vitesse

De nombreux processus nécessitent un contrôle précis de la vitesse. Comme son nom l'indique, SynRM est un moteur synchrone qui fonctionne toujours à la vitesse de référence avec quasiment aucune erreur, sans codeur. Même les meilleurs systèmes de compensation de glissement dans un onduleur de moteur à induction n'atteindront jamais la précision de SynRM.

Votre application peut parfois vous demander de faire fonctionner votre moteur à des vitesses lentes, par exemple à moins de 40 tr/min. Si vous utilisez SynRM et que votre variateur ne peut pas fournir le couple nécessaire, il peut se déclencher. Vous pouvez ainsi avoir des temps d'arrêt pendant que le problème est en cours de débogage. Les variateurs ABB fournissent un contrôle complet et un couple jusqu'à la vitesse nulle, même sans capteurs de vitesse.

Pour toutes les applications

Ceci est important si vous prévoyez d'utiliser le moteur avec des applications autres que les applications à couple quadratique comme les pompes et les ventilateurs. Nos variateurs fournissent un contrôle complet du moteur SynRM pour des applications à couple constant telles que des extrudeuses, des convoyeurs et des machines à tréfiler.

Parfait pour les rétrofits

La solution SynRM est parfaite pour les rétrofits de moteurs. SynRM IE5 a la même taille qu'un moteur à induction IE2, éliminant ainsi le besoin de modifications mécaniques. Le rendement accru réduira, en revanche, le temps de retour sur investissement.

IE5 selon IEC TS 60034-30-2

La nouvelle spécification technique IEC TS 60034-30-2 (2016) spécifie les classes de rendement pour les moteurs avec variateur de vitesse (VSD) (c'est-à-dire les moteurs qui ne peuvent pas être actionnés directement en ligne (DOL)). Le rendement du moteur à induction basse tension standard type est déterminé selon la norme IEC 60034-30-1 avec une alimentation sinusoïdale (DOL).

Points fors de la norme IEC TS 60034-30-2

- Les valeurs limites de classe IE dans la nouvelle norme IEC TS 60034-30-2 sont réduites en ajoutant les pertes harmoniques supplémentaires dues au variateur :
 - 15 % de pertes supplémentaires pour les moteurs jusqu'à 90 kW
 - 25 % de pertes supplémentaires pour les moteurs de plus de 90 kW
- Valeurs limites disponibles également pour le niveau IE5
- Valeurs limites à atteindre avec une vitesse de 90 %, un couple de 100 %

Moteur DOL ou VSD – Même classe IE, même rendement en service VSD

Cela permet une comparaison directe au niveau de la classe IE entre les moteurs à induction traditionnels utilisés à vitesse variable et les moteurs de technologie avancée conçus uniquement pour un variateur de vitesse (comme les moteurs à réluctance synchrone). Peu importe si la classification IE est effectuée avec une alimentation DOL selon l'IEC 60034-30-1 ou avec une alimentation VSD selon l'IEC TS 60034-30-2. La classe IE donnée illustre toujours parfaitement les performances de rendement des deux solutions dans le fonctionnement VSD. Même classe IE, même performance de rendement.

Exemple:

Rendement d'un moteur 110 kW 4 pôles		
IEC 60034-30-1 (DOL)	IEC TS 60034-30-2 (VSD)	
Pertes 4,2 kW	Pertes 4,2 kW x 1,25 = 5,25 kW	
Rend. (110kw/114,2 kw) = 96,3%	Rend. (110 kW/ (110 + 5,25 kw) = 95,4%	
Limite IE4 96,3%	Limite IE4 95,0%	

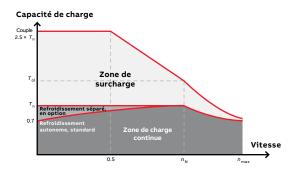
Le même moteur est IE4 selon les deux normes

Le rendement SynRM IE5 avec le service VSD pour les mêmes valeurs nominales est de 96,8 %.

Dans la pratique, le moteur IE5 présente 20 % de pertes de moins qu'un moteur IE4. Les tableaux techniques indiquent le rendement mesuré du moteur SynRM avec l'alimentation VSD. Les valeurs typiques du rendement du moteur à induction IE3 avec alimentation VSD sont listées pour comparaison.

Moteurs à réluctance synchrone IE5

01 Caractéristiques de couple des moteurs SynRM



01

Rendement & MEPS

Les normes internationales MEPS (Minimum Energy Performance Standard) pour la mesure du rendement des moteurs à variateurs uniquement (tels que les moteurs à réluctance synchrone) sont en cours de développement. Aucune exigence MEPS locale en termes de rendement pour les moteurs à variateur uniquement n'a été éditée en novembre 2019.

Service

L'entretien des moteurs à réluctance synchrone est aussi simple qu'avec les moteurs à induction. La technologie de bobinage est identique à celle des moteurs à induction. Le rotor ne comporte pas de matériaux magnétiques, le moteur peut ainsi être démonté et entretenu avec la même procédure que pour les moteurs à induction traditionnels. Pour les essais, un convertisseur de fréquence compatible SynRM est nécessaire.

Choix de la solution

La section de ce catalogue relative aux caractéristiques techniques liste les solutions moteur-variateur adaptées pour simplifier au maximum le choix des applications de pompes et ventilateurs. Contacter ABB pour choisir une solution adaptée à d'autres vitesses ou applications ou utiliser le logiciel Drive-Size.

Protection de l'isolation

Les moteurs à réluctance synchrone ont la même isolation de bobinage stator que les autres moteurs basse tension ABB. L'isolation est approuvée pour une alimentation VSD de 500 V. Pour les tensions supérieures à 500 V, respecter les instructions d'ABB concernant le système d'isolation et les filtres de sortie du variateur.

Courants de palier

Les moteurs à réluctance synchrone supérieurs à 100 kW sont équipés en standard d'un roulement isolé, qui, associé au câblage adéquat, est suffisant pour procurer un fonctionnement sans incident jusqu'à 350 kW. Au-dessus de 350 kW, le variateur doit être équipé en supplément d'un filtre en mode commun.

Câblage, mise à la terre et CEM

Les moteurs à réluctance synchrone ne sont pas équipés en standard de filtres CEM. Le code option des presse-étoupes CEM est +704.

L'utilisation d'un convertisseur de fréquence sollicite davantage le câblage et la mise à la terre du variateur. Dans d'autres situations exceptionnelles, le moteur doit être raccordé avec des câbles blindés symétriques et des presse-étoupes fournissant une reprise de masse sur 360° (presse-étoupes CEM). Pour les moteurs jusqu'à 30 kW, des câbles asymétriques peuvent être utilisés, mais le blindage est toujours recommandé, surtout si la machine entraînée comporte des composants sensibles.

Pour les moteurs à partir des hauteurs d'axe 280, une équipotentialité supplémentaire est exigée entre la carcasse du moteur et la machine, sauf si le moteur et la machine entraînée sont installés sur une base commune en acier. Dans ce cas, la conductivité haute fréquence du couplage doit être vérifiée. Pour plus d'informations, consulter le manuel ABB « Grounding and cabling of the drive system », 3AFY61201998 Rév C.

Pour répondre aux exigences CEM, des câbles CEM spéciaux doivent être utilisés en plus du montage correct des presse-étoupes avec des composants spéciaux de mise à la terre. Pour plus d'informations, se reporter aux manuels des variateurs.

Technologie

01 Représentation des sections d'un moteur à réluctance synchrone quatre pôles (gauche) et définition des axes magnétiques d et q de son rotor (droite).

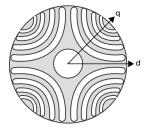
Introduction

Le moteur à réluctance synchrone est un moteur électrique triphasé avec une structure de rotor magnétiquement anisotrope. Dans la version quatre pôles, le rotor est équipé de quatre axes haute perméance et quatre axes faible perméance. Haute perméance signifie une conductivité magnétique élevée et une inductance plus importante, alors que faible perméance correspond à une inductance plus faible.

La réluctance est l'inverse de la perméance et correspond, en termes pratiques, à la résistance magnétique; une réluctance élevée entraîne une inductance basse. Les axes avec haute perméance peuvent être considérés comme directs ou axe d, alors que les axes avec haute réluctance sont appelés quadrature ou axe q.

Les figures ci-dessous montrent les sections d'un moteur à réluctance synchrone. Les différents axes dans le rotor sont identifiés sur la figure à droite.





01

Principe de fonctionnement

Si un champ magnétique est produit dans l'entrefer par l'application de courants d'excitation aux bobinages du stator, le rotor s'efforce d'aligner son axe le plus magnétiquement conducteur, l'axe d, avec le champ appliqué, dans le but de minimiser la réluctance dans le circuit magnétique. En d'autres termes, un couple est produit dans l'entrefer entre le stator et le rotor lorsque le vecteur du champ appliqué et l'axe d du rotor ne sont pas alignés.

L'amplitude du champ vectoriel et sa vitesse de rotation peuvent être contrôlées par un convertisseur de fréquence. Du fait de la proéminence du rotor, sa position angulaire peut être détectée simplement par une commande sans capteur. Les codeurs absolus, résolveurs et autres capteurs de rotation coûteux ne sont plus exigés.

Le système de commande sans capteur garde une trace de la position angulaire du rotor par rapport au stator puis crée un champ vectoriel avec une amplitude et une vitesse de rotation précises conformément aux signaux de commande de référence dictés par la charge. Étant donné que les performances dépendent des informations sur la position du rotor, le moteur doit être équipé d'un convertisseur de fréquence ; il ne peut pas être démarré avec une alimentation en direct sur le réseau. Le rotor fonctionne en synchronisation avec le champ vectoriel appliqué, en s'efforçant de minimiser la réluctance dans le circuit magnétique présent. Ce principe de fonctionnement a donné son nom à la technologie : réluctance synchrone.

Les moteurs à réluctance synchrone tournent parfaitement en raison de la répartition sinusoïdale du champ de l'entrefer et du fonctionnement avec un courant sinusoïdal.

Conception du rotor

La conception du rotor d'un moteur à réluctance synchrone comprend des plaques électriques en acier empilées pour former un ensemble rotor. Ces plaques sont dotées de trous perforés agissant comme des barrières de flux (voir figure 01).

Le couple produit par le moteur est proportionnel à la différence entre les inductances sur les axes d et q: plus la différence est grande, plus le couple sera important. Le moteur à réluctance synchrone est donc conçu avec un matériau magnétiquement conducteur, le fer, dans l'axe d et magnétiquement isolant, l'air, dans l'axe q.

Le rotor n'ayant pas de bobinage et, par conséquent, pas de pertes joules, il est considérablement plus froid en fonctionnement et présente donc un meilleur rendement que le rotor dans un moteur à induction. Le fonctionnement à froid du rotor est également synonyme de températures de roulement plus basses, qui à leur tour augmentent la fiabilité du système de roulement.

Autres considérations

L'élimination des pertes joules du rotor dans le moteur à réluctance synchrone a permis une construction compacte, des niveaux d'efficacité corrects et des températures de roulement plus froides. Principal inconvénient de cette technologie : le facteur de puissance n'est généralement pas aussi bon qu'avec des moteurs à induction.

En raison de la présence constante d'un convertisseur de fréquence entre le moteur et le réseau, le facteur de puissance inférieur n'est pas apparent côté réseau et n'a donc pas d'impact sur le dimensionnement de l'alimentation du réseau. Toutefois, ce facteur de puissance peut parfois indiquer la nécessité d'installer un convertisseur de fréquence avec un courant nominal plus élevé.

La conception du stator et de la carcasse se basent sur la technologie éprouvée du moteur à induction et le rotor n'est constitué que de fer et d'air. L'absence de bobinages et d'aimants permanents dans le rotor élimine les éventuels défauts associés à ces composants pour fournir une technologie de moteur solide optimisée pour les applications industrielles à vitesse variable.

Moteurs à réluctance synchrone avec variateur de vitesse ACS880

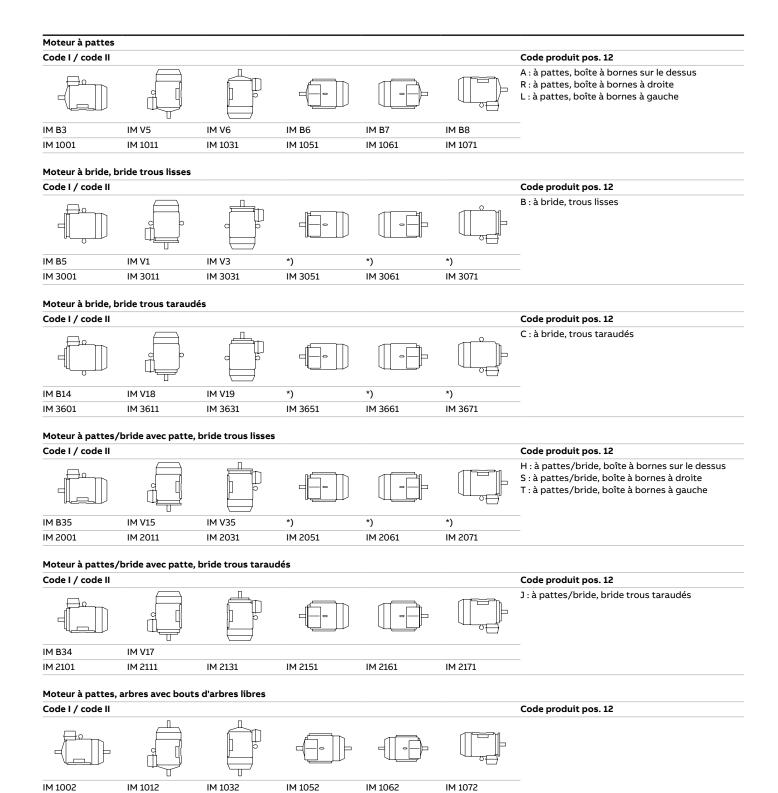


Variateur ACS880

- Une gamme de variateurs 100 % compatibles pour de nombreuses industries et applications : machines à papier, lignes de traitement, pompes, ventilateurs, compresseurs, convoyeurs, etc.
- Compacité pour une installation, une mise en service et une maintenance simples et rapides.
- Classes de protection IP21, IP22, IP42, IP54 et IP55 pour différentes conditions ambiantes.
- Sécurité intégrée, avec la fonctionnalité STO (safe-torque-off) en standard.
- Un module de mémoire stocke les réglages du variateur. Il peut être installé dans un nouveau variateur par toute personne du site.
- Fonctionne avec différents types de moteur : moteurs à induction, à aimants permanents et à réluctance synchrone.
- DTC (Direct torque control) Technologie de contrôle de moteur exclusive à ABB pour le contrôle précis de la vitesse et du couple sans capteurs, tels que des codeurs ou des capteurs de position.

D'autres variateurs sont également disponibles. Consulter ABB Drives pour connaître les dernières offres de convertisseur de fréquence compatibles SynRM.

Formes de montage



^{*)} Non stipulé dans l'IEC 60034-7.

Remarque : dans le cas des moteurs installés avec l'arbre vers le haut, l'exploitant doit fournir des dispositifs pour empêcher l'eau ou tout autre liquide de descendre sur l'arbre.

Informations de commande

Signification du code produit

Type de moteur	Hauteur d'axe	Référence	Code de forme de montage, code de tension/fréquence, code de génération	Codes options
M3BL	160 MLA	3GBL 162	413 - ASC	445
		1 2 3 4 5 6 7	8 9 10 11 12 13 14	

Positio	ns 1 à 4
3GAL	Moteur à réluctance synchrone, fermé, refroidi par ventilateur avec carcasse en aluminium, tailles 90 - 132
3GBL	Moteur à réluctance synchrone, fermé, refroidi par ventilateur avec carcasse en fonte, tailles 160 - 315

Positi	ions 5 à 6	
Taille	IEC	
13 :	132	
16 :	160	
18 :	180	
20 :	200	
22 :	225	
25 :	250	
28 :	280	
31 :	315	
Positi	ion 7	
Paires	de pôles	
2 :	4 pôles	
Positi	ions 8 à 10	
Série	de numéros	
Positi	ion 11	

Taille IE	С
13 :	132
16 :	160
18 :	180
20 :	200
22 :	225
25 :	250
28 :	280
31 :	315
Position	n 7
Paires d	e pôles
2 :	4 pôles
Positior	ns 8 à 10
Série de	numéros
Position	111
-(tiret)	
Position	n 12
Forme o	le montage
A :	À pattes
В:	Moteur à bride, bride trous lisses
Utiliser de mon	un code option pour commander une autre forme tage
Position	113
Tension	et fréquence

Positio	n 14
Code d	e génération
С	Moteurs à réluctance synchrone IE5
Positio	n 15
Cadaa	ntion

Plaques signalétiques

01 Plaque signalétique principale, hauteurs d'axe

02 Plaque de lubrification, hauteurs d'axe

La plaque signalétique principale du moteur indique les valeurs de performance du moteur à la vitesse nominale. La plaque de lubrification spécifie la quantité de graisse, l'intervalle de lubrification en heures (selon la position de montage et la température ambiante) et les types de lubrifiant recommandés.

	BB		otors and Go n puistotie S sa, Finland				0
CE	1	E5	IEC6003	4-1			
3∼ SYNCHR	ONOUS F	RELUCTA					2020
M3BL 180MI	A 4 IMI	B3/IM100	1				4
450748964	2-10						
No. 3G1F200	3648934	+			Ins. cl.	F	IP 55
V	Hz	kW	r/min	Α	Eff.	D	luty
370 Y	100	22	3000	49.5	94.8%		S1
Product co		BL182417	7-ASC				
NETWORK V	/OLTAG	E 400V		IES	- IEC T	S 600	34-30-2
		Fl			Nmax	4200	r/min
	6310-22	:/c3 =	6209-2	Z/C3			160 kg
$ \bigcirc $							0

01

	BB RE	GREASING	INSTRUC	TIONS	0
Bearings		6316/	C3 📇 6316	5/C3VL0241	
Amount of	grease	40		40 g	
Greased in	factory wi	th MOBIL U	NIREX N2		
Mounting	AMB.	1800	1500	1000	0-900
	temp.	r/min	r/min	r/min	r/min
Hor	25	7800	9600	13900	15000
Ног	40	3900	4800	6900	7500
Vert	25	3900	900 4800 6900 75		7500
Vert	40	1900 2400 3500 3		3800	
Regreasing	interval ir	duty hour	s		
The following or similar high performance grease can be used:				be used:	
Mobil Unirex N2 / N3			Shell Ga	dus S5 V 10	0 2
Total Multis Complex S2 A			Mobil Mo	bilith SHC 10	0
Kluber Kluberplex BEM 41-132 FAG Arcanol TEMP110			10		
Do not exceed the motor max. speed 1777138-1					
O	See r	espective	"Motor m	anual"	0

02

16	Caracteristiques techniques
16	Moteurs 3000 tr/min
16	Moteurs 1500 tr/min
17	Moteurs 1000 tr/min
18	Codes options
23	Conception mécanique
23	Carcasse du moteur et trous de purge
25	Roulements
31	Boîte à bornes
38	Schémas d'encombrement
38	Moteurs à pattes, 132
39	Moteurs à pattes/bride & à bride, 132
40	Moteurs à pattes, 160 - 250
41	Moteurs à pattes/bride & à bride, 160 - 250
42	Mataria 300 315
-T-	Moteurs à pattes, 280 - 315
43	Moteurs à pattes, 280 - 315 Moteurs à pattes/bride & à bride, 280 - 315

Caractéristiques techniques

Moteurs à réluctance synchrone IE5, 3000 et 1500 tr/min

Ces tableaux présentent les données de performances techniques des solutions moteur-variateur IE5 actuellement disponibles.

			Performa	ances à la vites	se nominale						
			Classe IE selon IEC TS	Rendement du moteur avec alimen- tation VSD	Rendement type du moteur - à induction IE3	Courant	t Couple C _{OL} /C _N C _N Nm Nm				Convertisseur de fréquence de la solution SynRM ACS880 suggéré pour une utilisation
Puissance kW	Code type	Référence	60034- 30-2	C _N = 100%, n _N =100%	avec alimenta- tion VSD ***	I _n /A					légère (**pas de surcharge)
3000 tr/mi	in (100 Hz)		Réseau 4	00 V							
5.5	M3AL 132SMA 4	3GAL132217-••C	IE5	92.8	87.8	12.1	17.51	1.5	0.0174	41	ACS880-01-14A3-3
7.5	M3AL 132SMB 4	3GAL132227-••C	IE5	93.1	88.8	16.5	23.87	1.5	0.0174	41	ACS880-01-17A7-3
11	M3AL 132SMC 4	3GAL132237-••C	IE5	94.0	90.0	24.5	35.01	1.5	0.0211	47	ACS880-01-25A5-3
15	M3AL 132SMD 4	3GAL132247-••C	IE5	94.1	90.8	32.9	47.75	1.5	0.0211	47	ACS880-01-035A-3
11	M3BL 160MLA 4	3GBL162417-••C	IE5	93.7	90.0	25.6	35.0	1.5	0.0579	133	ACS880-01-25A5-3
15	M3BL 160MLB 4	3GBL162427-••C	IE5	95.1	90.8	34.6	48.0	1.5	0.0579	133	ACS880-01-035A-3
18.5	M3BL 160MLC 4	3GBL162437-••C	IE5	94.6	91.4	43.3	59.0	1.5	0.0579	133	ACS880-01-043A-3
22	M3BL 180MLA 4	3GBL182417-••C	IE5	94.8	91.7	49.5	70.0	1.5	0.0702	160	ACS880-01-050A-3
30	M3BL 200MLA 4	3GBL202417-••C	IE4	94.6	92.4	68.3	95.0	1.5	0.207	259	ACS880-01-069A-3
37	M3BL 200MLB 4	3GBL202427-••C	IE5	95.5	92.8	84.5	118	1.5	0.207	259	ACS880-01-085A-3
45	M3BL 225SMA 4	3GBL222217-••C	IE5	96.0	93.2	101	143	1.5	0.242	282	ACS880-01-103A-3
55	M3BL 225SMF 4	3GBL222267-••C	IE4	95.3	93.5	124	175	1.5	0.242	282	ACS880-01-123A-3

			Performa	ances à la vites:	se nominale							
			Classe IE selon IEC TS	Rendement du moteur avec alimen- tation VSD	Rendement type du moteur à induction IE3	Courant	Couple		Inertie	Masse	Convertisseur de fréquence de la solution SynRM ACS880 suggéré pour une utilisation	
Puissance kW	Code type	Référence	60034- 30-2	C _N = 100%, n _N =100%	avec alimenta- tion VSD ***	I _n / A	C _N Nm	C _{oL} /C _N Nm	J kgm ₂	kg	légère (**pas de surcharge)	
1500 tr/m	in (50 Hz)		Réseau 4	00 V	,						_	
5.5	M3AL 132SMA 4	3GAL132213-••C	IE5	93.7	88.2	11.7	35.0	1.5	0.0301	63	ACS880-01-14A3-3	
7.5	M3AL 132SMB 4	3GAL132223-••C	IE5	93.7	89.1	15.7	47.8	1.5	0.0301	63	ACS880-01-17A7-3	
11	M3AL 132SMC 4	3GAL132233-••C	IE5	94.2	90.2	23.8	70.0	1.5	0.0336	69	ACS880-01-25A5-3	
11	M3BL 160MLA 4	3GBL162413-••C	IE5	94.0	90.2	24.2	70.0	1.5	0.0702	160	ACS880-01-25A5-3	
15	M3BL 160MLB 4	3GBL162423-••C	IE5	94.8	91.0	32.1	95.0	1.5	0.0864	177	ACS880-01-035A-3	
18.5	M3BL 180MLA 4	3GBL182413-••C	IE4	94.3	91.6	40.3	118	1.5	0.0864	177	ACS880-01-043A-3	
22	M3BL 200MLF 4	3GBL202463-••C	IE5	95.7	92.0	48.1	140	1.5	0.287	304	ACS880-01-050A-3	
30	M3BL 200MLA 4	3GBL202413-••C	IE5	95.3	92.7	66.1	191	1.5	0.287	304	ACS880-01-069A-3	
37	M3BL 250SMF 4	3GBL252263-••C	IE5	95.5	93.0	83.0	236	1.5	0.575	428	ACS880-01-085A-3	
45	M3BL 250SMG 4	3GBL252273-••C	IE4	95.6	93.4	98.9	286	1.5	0.575	428	ACS880-01-103A-3	
55	M3BL 250SMA 4	3GBL252213-••C	IE4	95.6	93.8	119	350	1.5	0.633	454	ACS880-01-123A-3	
75	M3BL 280SMA 4	3GBL282213-••C	IE4	96.1	94.3	166	478	2.0	1	639	ACS880-01-173A-3	
90	M3BL 280SMB 4	3GBL282223-••C	IE5	96.5	94.5	199	573	2.1	1	639	ACS880-01-202A-3	
110	M3BL 280SMC 4	3GBL282233-••C	IE5	96.7	94.3	241	699	2.1	1.21	697	ACS880-01-245A-3	
110	M3BL 315SMA 4	3GBL312213-••C	IE5	96.8	94.3	243	702	2.0	1.64	873	ACS880-01-245A-3	
132	M3BL 315SMB 4	3GBL312223-••C	IE5	96.8	94.6	290	842	2.0	1.87	925	ACS880-01-290A-3	
160	M3BL 315SMC 4	3GBL312233-••C	IE5	97.1	94.8	343	1018	1.9	2.04	965	ASC880-01-343A-3	
200	M3BL 315MLA 4	3GBL312413-••C	IE5	97.2	95.0	428	1272	1.9	2.45	1116	ACS880-01-427A-3	
250	M3BL 315LKA 4	3GBL312813-••C	IE5	97.1	95.0	552	1591	2.0	3.04	1357	ACS880-04-585A-3*	
315	M3BL 315LKC 4	3GBL312833-••C	IE5	97.2	95.0	662	2006	1.8	3.77	1533	ACS880-04-650A-3*	

^{*} Module de variateur ACS880-04, protection IP 21.

^{**} Consulter ABB pour le dimensionnement du moteur et du variateur pour les applications présentant des caractéristiques de charge différentes

^{***} Pertes de moteur supplémentaires selon IEC TS 60034-30-2.

Caractéristiques techniques

Moteurs à réluctance synchrone IE5, 1000 tr/min

Ce tableau présente les données de performances techniques des solutions moteur-variateur IE5 actuellement disponibles.

			Performa	ances à la vites	se nominale						
			Classe IE selon IEC TS	Rendement du moteur avec alimen- tation VSD	Rendement type du moteur - à induction IE3	Courant	Couple		Inertie	Masse	Convertisseur de fréquence de la solution SynRM ACS880 suggéré pour une utilisation
Puissance kW	Code type	Référence	60034- 30-2	C _N = 100%, n _N =100%	avec alimenta- tion VSD ***	I _n / A	C _N Nm	C _{oL} /C _N Nm	J kgm ₂	kg	légère (**pas de surcharge)
1000 tr/m	in (33 Hz)		Réseau 4	00 V							
7.5	M3BL 160MLA 4	3GBL162412-••C	IE5	93.1	86.4	16.5	72.0	1.5	0.0702	160	ACS880-01-17A7-3
11	M3BL 160MLB 4	3GBL162422-••C	IE5	93.7	87.7	24.1	105	1.5	0.0864	177	ACS880-01-25A5-3
15	M3BL 200MLF 4	3GBL202462-••C	IE5	94.7	89.0	32.4	143	1.5	0.242	282	ACS880-01-035A-3
18.5	M3BL 200MLA 4	3GBL202412-••C	IE5	95.2	90.0	39.9	177	1.5	0.287	304	ACS880-01-043A-3
22	M3BL 200MLB 4	3GBL202422-••C	IE5	95.0	90.6	47.0	210	1.5	0.287	304	ACS880-01-050A-3
30	M3BL 250SMF 4	3GBL252262-••C	IE5	95.3	91.1	67.2	286	1.5	0.499	391	ACS880-01-069A-3
37	M3BL 250SMA 4	3GBL252212-••C	IE5	95.6	91.9	80.5	353	1.5	0.575	428	ACS880-01-085A-3
45	M3BL 280SMA 4	3GBL282212-••C	IE5	96.2	92.4	98.6	430	2.3	1	639	ACS880-01-103A-3
55	M3BL 280SMB 4	3GBL282222-••C	IE5	96.0	92.8	119	526	2.0	1	639	ACS880-01-123A-3
75	M3BL 280SMC 4	3GBL282232-••C	IE5	96.2	93.3	160	715	2.1	1.21	697	ACS880-01-173A-3
75	M3BL 315SMA 4	3GBL312212-••C	IE5	96.5	93.8	164	717	2.0	1.64	873	ACS880-01-173A-3
90	M3BL 315SMB 4	3GBL312222-••C	IE5	96.8	94.2	199	859	2.0	1.87	925	ACS880-01-202A-3
110	M3BL 315SMC 4	3GBL312232-••C	IE5	96.8	93.9	241	1051	1.9	2.04	965	ACS880-01-245A-3
132	M3BL 315MLA 4	3GBL312412-••C	IE5	97.1	94.3	278	1261	1.7	2.45	1116	ACS880-01-290A-3
160	M3BL 315LKA 4	3GBL312812-••C	IE5	97.1	94.6	341	1527	1.9	3.04	1357	ASC880-01-343A-3
200	M3BL 315LKC 4	3GBL312832-••C	IE5	97.3	94.8	416	1910	1.8	3.77	1533	ACS880-01-427A-3

 $^{^{\}star}$ Module de variateur ACS880-04, protection IP 21.

^{**} Consulter ABB pour le dimensionnement du moteur et du variateur pour les applications présentant des caractéristiques de charge différentes

^{***} Pertes de moteur supplémentaires selon IEC TS 60034-30-2

Codes options

Moteurs à réluctance synchrone IE5

Les codes options spécifient les options et caractéristiques supplémentaires par rapport au moteur standard. Les caractéristiques souhaitées sont répertoriées au moyen de codes options à trois chiffres dans la commande du moteur. Noter également que certaines variantes ne peuvent pas être utilisées ensemble.

		Hauteur d'axe							
Code	/Variantes	132	160	180	200	225	250	280	315
\dm	inistration								
529	Le client a assisté à un contrôle visuel de la ligne de commande complète	•	•	•	•	•	•	•	•
530	Extension de garantie de 2 ans	-	•	•	•	•	•	•	•
531	Emballage fret maritime	-	•	•	•	•	•	•	•
533	Emballage fret maritime en bois	-	-	-	-	-	-	•	•
590	Montage d'une pièce fournie par le client autre que l'accouplement	-	•	•	•	•	•	•	•
Équil	ibrage								
423	Équilibrage sans clavette	•	•	•	•	•	•	•	•
424	Équilibrage clavette entière	•	•	•	•	•	•	•	•
Roule	ements et lubrification								
036	Blocage pour le transport	•	•	•	•	•	•	•	•
037	Roulement à rouleaux côté accouplement	•	•	•	•	•	•	•	•
039	Graisse résistante au froid	-	-	-	-	-	-	•	•
040	Graisse haute température	-	-	-	-	-	-	•	•
041	Roulements regraissables via graisseurs	•	•	•	•	0	0	0	0
043	Raccords compatibles SPM pour la mesure des vibrations	•	•	•	•	0	0	0	0
057	Roulements 2RS aux deux extrémités	•	•	•	•	•	•	-	-
058	Roulement à contact oblique côté accouplement, charge sur l'arbre à l'opposé du roulement	•	•	•	•	•	•	•	•
59	Roulement à contact oblique côté opposé à l'accouplement, force de l'arbre vers le roulement	•	-	-	-	-	-	•	•
060	Roulement à contact oblique côté accouplement, force de l'arbre vers le roulement	-	-	-	-	-	-	•	•
061	Roulement à contact oblique côté opposé à l'accouplement, force de l'arbre éloignée du roulement	-	-	-	-	-	-	•	•
L07	Sonde PT100 2 fils dans les roulements	-	•	•	•	•	•	•	•
128	Sonde PT100 double, 2 fils dans les roulements	-	•	•	•	•	•	•	•
129	Sonde PT100 double, 3 fils dans les roulements	-	•	•	•	•	•	•	•
130	Sonde PT100 3 fils dans les roulements	-	•	•	•	•	•	•	•
194	Roulements 2Z graissés à vie aux deux extrémités	0	0	0	0	•	•	-	
420	Roulement monté sur sondes PTC	-	-	-	-	-	-	•	•
433	Dévidoir à graisse	-	-	-	-	-	-	•	•
506	Prises pour capteurs de vibrations : pointe SKF Marlin CMSS-2600-3	-	•	•	•	•	•	•	•
593	Graisse de roulement adaptée à l'industrie alimentaire	•	-	•	•	•	•	•	•
554	Prises pour capteurs de vibration (M8x1)	-	•	•	•	•	•	•	•
796	Graisseurs JIS B 1575 PT 1/8 Type A	-	•	•	•	•	•	•	•
797	Prises pour capteurs de vibration SPM en acier inoxydable	•	•	•	•	•	•	•	•
798	Graisseurs en acier inoxydable	-	•	•	•	•	•	•	•
799	Graisseurs de type plat DIN 3404, taraudage M10x1	-	•	•	•	•	•	•	•
300	Graisseurs JIS B 1575 PT 1/8" type broche	-	•	•	•	•	•	•	•
	utions diverses								
77	Conçu pour les températures ambiantes élevées	-	•	•	•	•	•		
178	Visserie en acier inoxydable / résistante aux acides	•	•	•	•	•	•	•	•
204	Vis de montage pour moteurs à pattes	-	-		-	-		•	•
209	Tension ou fréquence non standard, (bobinage spécial)	•	•	•	•	•	•	•	•
217	Flasque côté accouplement en fonte (sur moteur aluminium)	•							

					Haut	eur d'axe			
Code	e/Variantes	132	160	180	200	225	250	280	315
ystè	ème de refroidissement								
)53	Enveloppe du ventilateur en métal	•	0	0	0	0	0	0	(
068	Ventilateur en alliage léger	•	•	•	•	•	•	•	•
075	Mode de refroidissement IC418 (sans ventilateur)	•	-	-	-	-	-	-	
183	Ventilation séparée (ventilation axiale, côté opposé à l'accouplement)	•	•	•	•	•	•	•	
189	Ventilation séparée, IP44, 400V, 50 Hz (ventilation axiale, côté opposé	-	•	•	•	•	•	-	
	à l'accouplement)								
206	Ventilateur en acier	-	-	-	-	-	-	•	•
422	Ventilation séparée (moteur du ventilateur sur le dessus et intégré)	-	-	-	-	-	-	•	
514	Ventilation séparée (moteur du ventilateur sur le dessus)	-	-	-	-	-	-	•	
791	Capot du ventilateur en acier inoxydable		-	-	-	-	-	•	
	Worthood dares account account for war in our la client								
035	Montage demi-accouplement fourni par le client	-	-	-		-	-	•	
	mentation								
141	Principal schéma 2D d'encombrement contractuel	-	•	•	•	•	•	•	
374	Schéma 2D détaillé du moteur contractuel	-	•	•	•	•	•	•	
536	Photos des moteurs fabriqués	•	•	•	•	•	•	•	
722	Schéma des dimensions du rotor (avec résistance à la torsion)	-	•	•	•	•	•	•	
	s de purge								
065	Trous de purge existants obturés	•	•	•	•	•	•	•	•
448	Trous de purge avec bouchons métalliques	-	-	-	-	-	-	•	
3oulc	on de mise à la terre								
067	Boulon de mise à la terre externe	•	0	0	0	0	0	0	(
Élém	ents chauffants								
450	Élément chauffant, 100-120 V	•	•	•	•	•	•	•	•
451	Élément chauffant, 200-240 V	•	•	•	•	•	•	•	•
Systè	ème d'isolation								
405	Isolation spéciale des bobinages pour alimentation par convertisseur de	-	•	•	•	•	•	•	•
	fréquence								
Form	es de montage								
800	IM 2101 à pattes/bride, bride IEC, à partir de IM 1001 (B34 à partir de B3)	•	-	-	-	-	-	-	•
009	IM 2001 à pattes/bride, bride IEC, à partir de IM 1001 (B35 à partir de B3)	•	•	•	•	•	•	•	
047	IM 3601 à bride, bride IEC, à partir de IM 3001 (B14 à partir de B5)	•	-	-	-	-	-	-	
048	IM 3001 à bride, bride IEC, à partir de IM 3601 (B5 à partir de B14)	•	-	-	-	-	-	-	
066	Modifié pour la position de montage spécifiée différente de IM B3 (1001), IM B5 (3001), B14 (3601), IM B35 (2001), IM B34 (2101)	•	•	•	•	•	•	•	
200	Support bride circulaire	•	-	-	-	-	-	-	
236	Bride FT 165	•	-	-	-	-	-	-	
243	Bride circulaire FF 215	•	-	-	-	-	-	-	-
244	Bride circulaire FT 215	•	-	-	-	-	-	-	-
253	Bride circulaire FF 265	•	-	-	-	-	-	-	
254	Bride circulaire FT 265	•	-	-	-	-	-	-	-
255	Bride FF 265	•	-	-	-	-	-	-	
305	Anneaux de levage supplémentaires	-	•	•	•	•	•	•	
Rédu	ction du niveau de bruit								
055	Capot anti-bruit pour moteur à pattes	-	-	-	-	-	-	•	•
Peint	ure								
105	Rapport de mesure d'épaisseur de peinture	-	•	•	•	•	•	•	•
114	Couleur de peinture spéciale, classe standard	•	•	•	•	•	•	•	
115	Système de peinture C4M selon ISO 12944-2 : 1998	-	•	•	•	•	•	•	•
168	Peinture primaire uniquement	-	•	•	•	•	•	•	
710	Métallisation au zinc par projection thermique avec revêtement acrylique	-	•	•	•	•	•	•	•
754	Système de peinture C5M durabilité moyenne selon ISO 12944-2:1998	-	•	•	•	•	•	•	•
Prote	ection								
005	Capot de protection	•	•	•	•	•	•	•	
	Joint radial côté accouplement. Impossible pour carcasses 280 et 315, 2 pôles	•	•	•	•	•	•	•	
072	franchist Alberta Catalana	-	•	•	•	•	•	•	
	Étanchéité à l'huile côté accouplement								
072 073 158	Degré de protection IP65	•	•	•	•	•	•	•	•
073	·	•	•	•	•	•	•	•	
073 L58	Degré de protection IP65								

 $[\]circ$ = Inclus en standard | \bullet = Disponible en option | - = Non applicable

					Haut	eur d'axe			
Code	e/Variantes	132	160	180	200	225	250	280	315
34	Degré de protection IP 56, pont découvert	-	-	-	-	-	-	•	•
83	Joint labyrinthe côté accouplement	-	-	-	-	-	-	•	•
84	Joint gamma côté accouplement	•	•	•	•	0	0	-	-
laqı	ues signalétiques et d'instructions								
002	Retimbrage pour la tension, la fréquence et la puissance, fonctionnement continu	•	•	•	•	•	•	•	•
04	Texte supplémentaire sur la plaque signalétique std (maxi. 12 caractères en texte libre)	•	•	•	•	•	•	•	•
26	Plaque d'identification	-	•	•	•	•	•	•	•
35	Installation de la plaque d'identification supplémentaire, acier inoxydable	•	•	•	•	•	•	•	•
38	Installation de la plaque d'identification supplémentaire, aluminium	•	-	-	-	-	-	-	-
39	Plaque d'identification supplémentaire livrée non montée	•	•	•	•	•	•	•	•
59	Plaque supplémentaire portant le texte « Made in »	•	•	•	•	•	•	•	•
.60	Plaque signalétique supplémentaire apposée	•	•	•	•	•	•	•	•
.61	Plaque signalétique supplémentaire livrée non montée	•	•	•	•	•	•	•	•
63	Plaque signalétique du convertisseur de fréquence. Données nominales en fonction du devis.	•	•	•	•	•	•	•	•
28	Autocollant plaque signalétique	-	•	•	•	•	•	•	•
rbr	e et rotor								
69	Deux bouts d'arbre selon le catalogue de base	•	•	•	•	•	•	•	•
70	Un ou deux bouts d'arbre spéciaux, matériau standard	•	•	•	•	•	•	•	•
31	Moteur livré avec demi-clavette (clavette inférieure au diamètre de l'arbre)	•	•	•	•	•	•	-	-
64	Extension d'arbre avec rainure de clavette fermée	0	0	0	0	0	0	•	•
65	Bout d'arbre avec rainure de clavette ouverte	•	•	•	•	•	•	0	0
10	Arbre en acier inoxydable	-	-	-	-	-	-	•	•
91	Bout d'arbre spécial selon spécification client	•	•	•	•	•	•	•	•
00	Bout d'arbre spécial côté opposé à l'accouplement, matériau standard	-	•	•	•	•	•	•	•
lorn	nes et réglementations								
:08	Respect des exigences Underwriters Laboratories (UL)	-	•	•	•	•	•	•	•
23	Conception conforme WIMES 3.03i6 pour le fonctionnement des VSD	•	•	•	•	•	•	•	•
ond	les thermiques dans bobinage stator								
20	KTY 84-130 (1 par phase) dans bobinage stator	-	•	•	•	•	•	•	•
21	Sondes bilames à ouverture, (3 en série), 130 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
.22	Sondes bilames à ouverture, (3 en série), 150 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
23	Sondes bilames à ouverture, (3 en série), 170 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
24	Sondes bilames à ouverture, (3 en série), 140 ºC, dans bobinage stator	-	•	•	•	•	•	•	•
.25	Sondes bilames à ouverture, (2x3 en série), 150 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
27	Sondes bilames à ouverture, (3 en série, 130 °C et 3 en série, 150 °C), dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
21	Sondes bilames à fermeture, (3 en parallèle), 130 $^{\mathrm{o}}$ C, dans bobinage stator	•	-	-	-	-	-	-	-
22	Sondes bilames à fermeture, (3 en parallèle), 150 $^{\rm o}$ C, dans bobinage stator	•	-	-	-	-	-	-	-
25	Sondes bilames à fermeture, (2x3 en parallèle), 150 $^{\circ}$ C, dans bobinage stator	•	-	-	-	-	-	-	-
27	Sondes bilames à fermeture, (3 en parallèle, 130 $^{\circ}$ C et 3 en parallèle, 150 $^{\circ}$ C), dans bobinage stator	•	-	-	-	-	-	-	-
35	Sondes PTC (3 en série), 130 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
36	Sondes PTC (3 en série), 150 °C, dans bobinage stator	•	0	0	0	0	0	0	0
37	Sondes PTC (3 en série), 170 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
138	Sondes PTC (3 en série), 190 °C, dans bobinage stator	-	-	-	-	-	-	•	•
139	Sondes PTC (2x3 en série), 150 °C, dans bobinage stator	•	•	•	•	•	•	•	•
40	Sondes PTC (3 en série, 110 °C et 3 en série, 130 °C), dans bobinage stator	•	-	-	-	-	-	-	-
41	Sondes PTC (3 en série, 130 °C et 3 en série, 150 °C), dans bobinage stator		•	•	•	•	•	•	•
42	Sondes PTC (3 en série, 150 °C et 3 en série, 170 °C), dans bobinage stator	-	•	•	•	•	•	•	•
45	Sonde PT100 2 fils dans bobinage stator, 1 par phase	•	•	•	•	•	•	•	•
46	Sonde PT100 2 fils dans bobinage stator, 2 par phase	-	•	•	•	•	•	•	•
02	Sonde PT100 3 fils dans bobinage stator, 1 par phase	-	•	•	•	•	•	•	•
03	Sonde PT100 3 fils dans bobinage stator, 2 par phase	-	•	•	•	•	•	•	•
11	Sondes PTC (2x3 en série), 130 °C, dans bobinage stator	-	•	•	•	•	•	•	•
19	Plus grande que boîte à bornes standard	_	_					•	•
20	Boîte à bornes auxiliaire	-						•	
21	Boîte à bornes à gauche (vue côté accouplement)	-		<u>-</u>				•	
22	Entrée de câbles à gauche (vue côté accouplement)	0	•	•	•	•	•	•	
	= so de cables à gadeire (vue cote accouplement)	~	•	•	•	•	•	•	•

					Haut	eur d'axe			
ode	/Variantes	132	160	180	200	225	250	280	315
57	Degré de protection de la boîte à bornes IP 65	-	•	•	•	•	•	•	•
30	Boîte à bornes à droite (vue côté accouplement)	-	-	-	-	-	-	•	•
30	Presse-étoupe standard métallique	•	•	•	•	•	•	0	0
77	Boîte de jonction, petite taille pour ouverture C	-	-	-	-	-	-	•	-
78	Boîte de jonction, taille moyenne pour ouverture D	-	-	-	-	-	-	-	•
79	Boîte de jonction, grande taille pour ouverture D	-	-	-	-	-	-	-	•
92	Adaptateur C-C	-	-	-	-	-	-	•	-
93	Adaptateur D-D	-	-	-	-	-	-	-	•
94	Adaptateur E-D	-	-	-	-	-	-	-	•
95	Adaptateur E-2D	-	-	-	-	-	-	-	•
75	Presse-étoupe standard en plastique	•	-	-	-	-	-	-	-
76	Deux presse-étoupes standard en plastique	•	-	-	-	-	-	-	-
30	Boîte à bornes séparée pour sondes thermiques, matériau std.	-	•	•	•	•	•	•	•
13	Câbles sortis, pas de boîte à bornes	-	-	-	-	-	-	•	•
18	Boîte à bornes séparée pour accessoires, matériau standard	-	•	•	•	•	•	•	•
47	Boîte à bornes séparée sur le dessus pour équipement de surveillance	-	-	-	-	-	-	•	•
56	Boîte à bornes côté opposé à l'accouplement	-	-	-	-	-	-	•	•
58	Entrée de câbles côté accouplement	-	-	-	-	-	-	•	•
59	Entrée de câbles côté opposé à l'accouplement	-	•	•	•	•	•	•	•
54	Plaque d'entrée de câbles en fonte pour presse-étoupes percée et taraudée conformément à la commande	-	•	•	•	•	•	•	•
57	Presse-étoupes en laiton nickelé selon la commande	_	•	•	•	•	•	•	•
58	Boîte à bornes séparée pour résistances de réchauffage, matériau std.	-	•	•	•	•	•	•	•
59	Boîte à bornes séparée pour freins	-		-	-		-	•	•
30	Préparée pour presse-étoupes NPT	_		-	_		_	•	•
31	Deux presse-étoupes standard métalliques	•	•	•	•	•	•	0	0
10	Préparée pour presse-étoupes PG	_	•	•	•	•	•	-	
12	Capot de protection pour boîte à bornes accessoire dans la boîte	-		-	-		-	•	•
	à bornes principale								
13	Plaque d'entrée de câbles en fonte non percée pour presse-étoupes	-	•	•	•	•	•	•	•
14	Plaque d'entrée de câbles non percée en acier inoxydable pour	-	-	-	-	-	-	•	•
1.5	presse-étoupes								
15	Plaque d'entrée de câbles en acier peint équipée de presse-étoupes en laiton nickelé	-	-	-	-	-	-	•	•
16	Plaque d'entrée de câbles en acier inoxydable équipée de presse-étoupes	-	-	-	-	-	-	•	•
	standard en laiton nickelé								
ssai	s								
18	Rapport d'essais courants	•	•	•	•	•	•	•	•
0	Essais en présence client. Procédure d'essai à spécifier avec autres codes	-	-	-	-	-	-	•	•
50	Essai vibratoire	-	•	•	•	•	•	•	•
51	Essai vibratoire avec spectre pour un moteur de la commande	-	-	-	-	-	-	•	•
52	Essai du niveau de bruit pour un moteur de la commande	-	-	-	-	-	-	•	•
53	Essai du niveau de bruit avec spectre pour un moteur de la commande	-	-	-	-	-	-	•	•
54	Essai pour un moteur de la commande avec convertisseur de fréquence	-	•	•	•	•	•	•	•
	ABB, usine ABB. Procédure d'essai standard ABB.								
aria	teurs de vitesse								
32	Montage de codeur à impulsions non répertoriés	-	-	-	-	-	-	•	•
29		-	-	-	-	-	-	•	•
70	et codeur à impulsions 1024 points (Leine & Linde 861) Préparé pour codeur à impulsions à arbre creux	_							
70	(équivalent L&L)	-	•	•	•	•	•	•	•
72	Codeur à impulsions 1024 points (L&L 861007455-1024)	-	•	•	•	•	•	•	•
73	Codeur à impulsions 2048 points (L&L 861007455-2048)	-	•	•	•	•	•	•	•
4	Ventilation séparée (ventilation axiale, côté opposé à l'accouplement)	-	•	•	•	•	•	•	•
	et préparée pour codeur à arbre creux (équivalent L&L)								
6	Ventilation séparée (ventilation axiale, côté opposé à l'accouplement) et codeur à impulsions 1024 points (L&L 861007455-1024)	-	•	•	•	•	•	•	•
7	Ventilation séparée (ventilation axiale, côté opposé à l'accouplement) et codeur à impulsions 2048 points (L&L 861007455-2048)	-	•	•	•	•	•	•	•
78	Ventilation séparée (ventilateur sur le dessus, côté opposé à l'accouplement)	-	-	-	-	-	-	•	•
79	et préparée pour codeur à arbre creux (équivalent L&L) Montage d'autres types de tachymètres à impulsions avec bout d'arbre,	-	-	-	-	-	-	•	•
	tachymètre non inclus								
36	Ventilation séparée (ventilateur sur le dessus, côté opposé à l'accouplement)								

 $[\]circ$ = Inclus en standard | \bullet = Disponible en option | - = Non applicable

					Haut	eur d'axe	!		
Code	/Variantes	132	160	180	200	225	250	280	315
510	Ventilation séparée (ventilateur sur le dessus, côté opposé à l'accouplement) et codeur à impulsions 2048 points (Leine & Linde 861)	-	-	-	-	-	-	•	
570	Préparé pour codeur à impulsions à arbre creux (L&L 503)	-	•	•	•	•	•	-	
572	Codeur à impulsions 1024 points (L&L 503)	-	•	•	•	•	•	-	
573	Codeur à impulsions 2048 points (L&L 503)	-	•	•	•	•	•	-	
582	Codeur à impulsions 1024 points, GHK912-GBR-1024, BEI IDEACOD	-	-	-	-	-	-	•	
583	Codeur à impulsions 2048 points, GHK912-GBR-2048, BEI IDEACOD	-	-	-	-	-	-	•	
588	Dispositif de mise à la terre de l'arbre	•	•	•	•	•	•	-	
658	Codeur spécial monté, catégorie de prix 1	-	-	-	-	-	-	•	
659	Codeur spécial monté, catégorie de prix 2	-	-	-	-	-	-	•	•
660	Codeur spécial monté, catégorie de prix 3	-	-	-	-	-	-	•	
661	Codeur à impulsions 1024 points, gamme Hohner 59, 11-30V	•	-	-	-	-	-	-	
662	Codeur à impulsions 2048 points, gamme Hohner 59, 11-30V	•	-	-	-	-	-	-	
701	Roulement isolé côté opposé à l'accouplement	-	•	•	•	•	•	0	(
702	Roulements isolés aux deux extrémités	•	•	•	•	•	•	-	
704	Entrée de câble CEM	•	•	•	•	•	•	•	

 $[\]circ$ = Inclus en standard | \bullet = Disponible en option | - = Non applicable

Conception mécanique

Carcasse du moteur et trous de purge

01 Le moteur est équipé en standard de trous de purge avec bouchons.

Carcasse du moteur

La hauteur d'axe 132 a un stator en alliage d'aluminium avec pattes et boîte à bornes intégrées.
Les hauteurs d'axe 160 et supérieures ont une carcasse en fonte, des pattes et une boîte à bornes amovible. Les pattes intégrées permettent un montage très rigide et minimisent les vibrations.

Les moteurs peuvent être soit à pattes, soit à bride, ou une combinaison des deux.

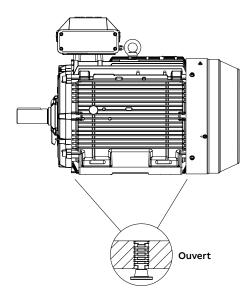
Trous de purge

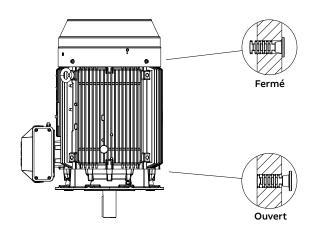
Les moteurs destinés à fonctionner dans des environnements fortement humides, et plus particulièrement en service intermittent, doivent être dotés de trous de purge. La désignation IM (ex. IM 3031) spécifie la forme de montage du moteur.

Les moteurs sont dotés de trous de purge et de bouchons. Ces bouchons sont ouverts à la livraison. Au moment du montage des moteurs, vérifier que ces trous de purge sont bien dirigés vers le bas.

En cas de montage vertical, le bouchon supérieur doit être complètement enfoncé au moyen d'un marteau. Dans des environnements très poussiéreux, les deux bouchons devront être complètement enfoncés.

Lorsque le montage diffère de la forme IM B3 à pattes, utiliser le code option 066 lors de la commande. (Voir le code option 065 sous « Trous de purge » et le code option 066 sous « Formes de montage » dans la section « Codes options »).





01

Conception mécanique Éléments chauffants

Les éléments chauffants sont montés dans les bobinages pour éviter toute corrosion dans des conditions humides. La puissance requise pour les éléments chauffants est indiquée dans le tableau. Pour commander les éléments chauffants, utiliser les codes options 450 ou 451.

Hauteur d'axe	132	160	180	200	225	250	280	315
Puissance élément chauffant (W)	25	25	50	50	50	50	60	2x60

Conception mécanique

Roulements

Les moteurs à réluctance synchrone sont généralement dotés de roulements rigides à une rangée de billes (voir le tableau ci-dessous).

Si le roulement côté accouplement est remplacé par un roulement à rouleaux (NU ou NJ), des charges radiales supérieures peuvent être rencontrées. Les roulements à rouleaux sont adaptés aux applications avec entraînement par courroie.

En cas de charges axiales importantes, des roulements à billes à contact oblique doivent être utilisés. Cette option est disponible sur demande. Lors de la commande d'un moteur à roulements à billes à contact oblique, la forme de montage ainsi que le sens d'application et la valeur de la charge axiale doivent être précisés. Voir les codes options pour les roulements spéciaux.

Moteur standard avec roulements à billes à gorge profonde

		Roulements a profonde	à billes à gorge
Hauteur d'axe	n _n r/min	Côté accouplemen	Côté opposé à l'accouple- t ment
132	1500, 3000	6308-2Z/C3	6206-2Z/C3
160	1000 - 3000	6309-2Z/C3	6209-2Z/C3
180	1500 - 3000	6310-2Z/C3	6209-2Z/C3
200	1000 - 3000	6312-2Z/C3	6210-2Z/C3
225	3000	6313/C3	6210/C3
250	1000 - 1500	6315/C3	6213/C3
280	1000 - 1500	6316/C3	6316/C3*
315	1000 - 1500	6319/C3	6316/C3*

^{*} Roulement isolé côté opposé commande en standard

Moteur avec roulements à rouleaux, code option 037 Roulements à rouleaux Hauteur d'axe $n_N^{\rm r/min}$ Côté accouplement 132 1500, 3000 NU 308 1000 - 3000 **NU 309 ECP** 160 1500 - 3000 **NU 310 ECP** 180 1000 - 3000 200 **NU 312 ECP** 225 3000 **NU 313 ECP** 250 1000 - 1500 **NU 315 ECP** 1000 - 1500 280 NU 316/C3 1000 - 1500

NU 319/C3

Roulements bloqués axialement

315

Tous les moteurs sont équipés en standard d'un roulement bloqué axialement côté accouplement.

Blocage pour le transport

Les moteurs équipés de roulements à rouleaux ou à billes à contact oblique sont dotés d'un dispositif de blocage avant leur expédition pour éviter leur endommagement pendant le transport. Une étiquette d'avertissement est apposée sur les moteurs supérieurs à 250 lorsque le dispositif de blocage est installé.

Le système de blocage peut également être installé dans d'autres cas prévoyant des conditions de transport difficiles.

Joints de roulements

Ces tableaux présentent les tailles standard et alternative ainsi que les types de joints d'étanchéité par taille de moteur.

Exécutions sta	ndard		
		Exécution sta Joint axial	indard
Hauteur d'axe	n _n r/min	Côté accouplement	Côté opposé à l'accouple- ment
132	1500, 3000	VA40	Joint laby- rinthe
160	1000 - 3000	RB45	RB45
180	1500 - 3000	RB50	RB45
200	1000 - 3000	RB60	RB50
225	3000	RB65	RB50
250	1000 - 1500	RB75	RB65
280	1000 - 1500	VS80	VS80
315 SM	1000 - 1500	VS95	VS80
315 LK	1000 - 1500	Joint labyrinthe	VS80

Exécutions altern	atives pour hauteur	rs d'axe 132 - 250
		Exécution alternative, côté accouplement
Hauteur d'axe	n _n r/min	Joint radial (DIN 3760), code option 072
132	1500, 3000	40x62x7
160	1000 - 3000	45×62×8
180	1500 - 3000	50×68×8
200	1000 - 3000	60×80×8
225	3000	65×85×10
250	1000 - 1500	75×95×10

Exécutions alte	Exécutions alternatives pour hauteurs d'axe 280 - 315						
		Exécution a	Iternative 1				
Hauteur d'axe n _n r/min		Côté accoupleme	Côté opposé à l'accouple- nt ment				
280	1000 - 1500	Joint labyrinthe	Joint labyrinthe				
315 SM, ML	1000 - 1500	Joint labyrinthe	Joint labyrinthe				
315 LK	1000 - 1500	(Joint labyrinthe)	Joint labyrinthe				

		Exécution alt	ernative 2
Hauteur d'axe	n _n r/min	Côté accouplement	Côté opposé à l'accouple- t ment
280	1000 - 1500	Joint radial 80×110×10	Joint radial 80×110×10
315 SM, ML	1000 - 1500	Joint radial 95×125×10	Joint radial 80×110×10
315 LK	1000 - 1500	(Joint labyrinthe)	Joint radial 80×110×10

Durée de vie des roulements et lubrification

Durée de vie des roulements

La durée de vie nominale d'un roulement, L_{10h} , est définie conformément à la norme ISO 281 comme le nombre d'heures de fonctionnement atteint ou dépassé par 90 % de roulements identiques testés dans des conditions spécifiques. 50 % des roulements atteignent au moins cinq fois cette durée de vie.

La durée de vie calculée d'un roulement, L_{10h}, pour la transmission d'énergie au moyen d'un accouplement est ≥ 200 000 heures pour les moteurs horizontaux de hauteurs d'axe 280 à 315.

Lubrification

À la livraison, les moteurs à partir des hauteurs d'axe 225 sont pré-lubrifiés avec une graisse de qualité. Avant le premier démarrage, se reporter aux instructions de relubrification et à la graisse recommandée dans le manuel des moteurs basse tension fourni avec le moteur, ou consulter la plaque de lubrification fixée sur le moteur.

Intervalles de lubrification

ABB applique le principe L_1 pour les intervalles de lubrification. Ce qui signifie que 99 % des moteurs sont sûrs d'atteindre cet intervalle. Le moteur à réluctance synchrone, hauteurs d'axe 250 à 315, est équipé en standard de roulements regraissables. Les intervalles de lubrification peuvent également être calculés selon le principe L_{10} , qui double généralement les valeurs. Les valeurs L_{10} sont disponibles sur demande auprès d'ABB.

Moteurs équipés de graisseurs

Pour les hauteurs d'axe 280 - 315, le système de roulement est conçu pour utiliser une tête de soupape qui simplifie la lubrification. Les moteurs sont lubrifiés lorsqu'ils sont en marche.

Les graisseurs sont dotés de soupapes de fermeture aux deux extrémités. Ces soupapes doivent être ouvertes avant la lubrification et refermées 1 à 2 heures après pour garantir une parfaite étanchéité des roulements à la poussière et à la saleté. Un collecteur de graisse peut être utilisé en option.

Les tableaux suivants indiquent les intervalles de lubrification selon le principe L1 pour différentes vitesses nominales et une température ambiante de 25 °C. Ces valeurs s'appliquent aux moteurs horizontaux (B3) avec une température des roulements de 80 °C et une graisse de qualité supérieure à base de savon complexe au lithium et d'huile minérale ou PAO.

Intervalles de lubrification des roulements à billes pendant les heures de fonctionnement

	Quantité	Heures d	Heures d'intervalle à				
Hauteur d'axe	de graisse g/roule- ment	3000 tr/min	1500 tr/min	1000 tr/min			
Roulement	ts à billes						
132-200	graissés à vie		,	'			
225	50	6500	-	-			
250	60	-	11 500	15 000			
280	40	-	9600	14 000			
315	55	-	7600	11 800			

Intervalles de lubrification des roulements à rouleaux pendant les heures de fonctionnement

	Quantité	Heures d'intervalle à				
Hauteur d'axe	de graisse g/roule- ment	3000 tr/min	1500 tr/min	1000 tr/min		
Roulement	s à rouleaux		,			
132	Sur de- mande	-	=	=		
160	25	6000	10 500	12 000		
180	30	4500	9000	-		
200	40	4000	8500	11 500		
225	50	3000	-	-		
250	60	-	5500	7500		
280	40	-	5250	7000		
315	55	-	3800	5900		

Durée de vie de la graisse

Les informations relatives à la durée de vie de la graisse sont importantes pour les moteurs équipés de roulements graissés à vie, soit les moteurs réluctance synchrone dans les hauteurs d'axe 160 – 200.

La graisse de roulement standard de qualité supérieure est destinée à des températures normales dans des environnements secs ou humides. La température ambiante normale est de 40 °C, voire supérieure dans certains cas. Se reporter au tableau ci-dessous pour voir comment la température affecte la durée de vie de la graisse.

Des graisseurs peuvent également être installés en option. Voir le code option 041.

La durée de vie de la graisse L_{10} , pour les roulements graissés à vie, correspond au nombre d'heures de fonctionnement après lesquelles 90 % des roulements sont toujours correctement lubrifiés. 50 % des roulements doublent la durée de vie L_{10} .

40 000 heures doivent être considérées comme la durée de vie maximale définitive avant le remplacement des roulements. La durée de vie varie selon les conditions de charge de l'application entraînée par le moteur.

Durée de vie de la graisse L10 des roulements à billes à gorge profonde de type 2Z des moteurs horizontaux en fonctionnement continu

		Tempéra	ature ambi	ante et du	rée de vie	de la grai	sse
Hauteur d'axe	Vitesse tr/min	25 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C
132	3000	40 000	31 000	20 000	12 000	6 000	3 000
132	1500	40 000	40 000	40 000	24 000	13 000	7 000
160	3000	40 000	40 000	40 000	26 000	14 000	8 000
160	1000 - 1500	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000	37 000
180	3000	38 000	38 000	38 000	38 000	23 000	13 000
180	1500	40 000	40 000	40 000	32 000	28 000	15 000
200	3000	27 000	27 000	27 000	24 000	14 000	8 000
200	1000 - 1500	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000	30 000

Conception mécanique

Charges radiales

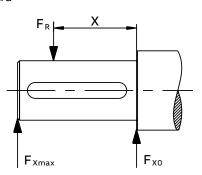
Charges admissibles sur l'arbre

Le tableau suivant indique les charges radiales admissibles sur l'arbre en Newton, en supposant une charge axiale nulle, une température ambiante de 25 °C et des conditions normales. Les valeurs sont basées sur une durée de vie calculée de 20 000 et 40 000 heures pour les roulements par hauteur d'axe.

Ces valeurs calculées supposent une position de montage IM B3 (à pattes), avec une charge dirigée latéralement. Dans certains cas, les efforts sur l'arbre ont un impact sur les charges admissibles.

Les charges radiales et axiales admissibles simultanément peuvent être fournies sur demande.

E = longueur du bout d'arbre dans la version standard



Charges radiales admissibles, hauteurs d'axe 132 – 315

	Longueur		Roulements à billes				Rouleme	nts à rouleau	ıx		
Hauteur	Vitesse	du bout d'arbre	20 000 h	eures	40 000 h	eures	20 000 h	eures	40 000 H	40 000 heures	
d'axe	tr/min	E (mm)	FX _o (N)	FX _{max} (N)							
132	3000	80	2600	2100	2600	2100	-	-	-	-	
132	1500	80	2600	2100	2600	2100	-	-	-	-	
160	3000	110	5050	3900	4350	3350	6700	4300	5700	4300	
160	1500	110	5400	4300	4600	3700	7550	4300	6400	4300	
160	1000	110	5400	4300	4600	3700	7780	4300	6500	4300	
180	3000	110	6060	4960	5280 ¹⁾	43051)	7600	5500	6560	5500	
180	1500	110	4800	3940	4020	3300	7280	5500	6140	5500	
200	3000	110	8300	6900	7200 ²⁾	6000 ²⁾	10 700	8900	9200	7650	
200	1500	110	8900	7400	7600	6350	12 000	9550	10 150	8500	
200	1000	110	8960	7480	7600	6340	12 480	9550	10 520	8780	
225	3000	110	6100	5185	5155	4340	13 000	10 700	11 200	9455	
250	3000	140	7700	6250	6500	5250	17 100	10 900	14 900	10 900	
250	1500	140	8700	7000	7300	5900	19 800	13 800	17 000	13 800	
250	1000	140	8900	7200	7355	5955	21 200	13 800	18 000	13 800	
280	1500	140	9200	7800	7300	6200	25 100	9200	20 300	9200	
280	1000	140	10 600	8900	8400	7000	28 300	9200	23 000	9200	
315 SM_	1500	170	11 400	9400	9000	7450	32 500	9600	26 600	9600	
315 SM_	1000	170	13 000	9600	10 300	8500	37 000	9600	30 000	9600	
315 ML_	1500	170	11 500	9700	9100	7650	32 700	13 600	26 500	13 600	
315 ML_	1000	170	13 200	11 100	10 400	8800	36 900	13 600	29 900	13 600	
315 LK_	1500	170	11 500	10 000	9100	7850	33 100	13 300	26 800	13 300	
315 LK	1000	170	13 200	11 400	10 400	9000	37 300	13 300	30 300	13 300	

¹⁾ La durée de vie maximale de la graisse est de 38 000 h, voir la section « Durée de vie de la graisse ».

Si la force radiale est appliquée entre les points X0 et Xmax, la force admissible FR peut être calculée à partir de la formule suivante :

$$F_R = F_{X0} - \frac{X}{F} (F_{X0} - F_{Xmax})$$

²⁾ La durée de vie maximale de la graisse est de 27 000 h, voir la section « Durée de vie de la graisse ».

Conception mécanique

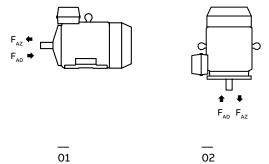
Charges axiales

01 Forme de montage IM B3

02 Forme de montage

Le tableau suivant indique les charges axiales admissibles sur l'arbre en Newton, en supposant une charge radiale nulle, une température ambiante de 25 °C et des conditions normales. Les valeurs sont basées sur une durée de vie calculée de 20 000 et 40 000 heures pour les roulements par hauteur d'axe.

Les charges radiales et axiales admissibles simultanément peuvent être fournies sur demande. Pour la charge axiale FAD, il est supposé que le roulement côté commande est bloqué avec une bague de blocage.



Charges axiales admissibles, hauteurs d'axe 132 – 315

			Forme de	e montage l	M B3		Forme d	e montage l	IM V1		
		Longueur	Roulements à billes				Rouleme	Roulements à billes			
Hauteur		du bout d'arbre	20 000 h		40 000 h	40 000 h		20 000 h		40 000 h	
d'axe	Pôles	E (mm)	F _{AD} (N)	F _{AZ} (N)							
132	3000	80	2220	1620	1740	1140	2435	1480	1950	995	
132	1500	80	2840	2240	2205	1605	3150	2035	2515	1400	
160	3000	110	4650	4650	3850	3850	4950	4350	4200	3600	
160	1500	110	5000	5000	4200	4200	5450	4650	4600	3800	
160	1000	110	4840	4840	4000	4000	5400	4420	4540	3560	
180	3000	110	5480	5480	4600¹)	46001)	5920	5515	5060 ¹⁾	42551)	
180	1500	110	4360	4360	3540	3540	5080	3860	4240	3020	
200	3000	110	5000	7350	5000 ²⁾	6150 ²⁾	5000	7050	5000 ²⁾	5800 ²⁾	
200	1500	110	5000	8050	5000	6700	5000	7550	5000	6200	
200	1000	110	5000	8300	5000	6880	5000	7505	5000	6025	
225	3000	110	4860	4860	3960	3960	5000	4245	4780	3345	
250	3000	140	6000	6050	4900	4900	6000	5300	5800	4200	
250	1500	140	6000	7100	5800	5800	6000	6300	6000	4900	
250	1000	140	6000	7480	6000	6040	6000	6370	6000	4830	
280	1500	140	7900	5900	6100	4100	10 000	4500	8200	2700	
280	1000	140	9100	7100	7000	5000	11 600	5400	9500	3300	
315 SM_	1500	170	9300	7300	7100	5100	12 000	5500	9900	3300	
315 SM_	1000	170	10 700	8700	8200	6200	14 300	6300	11 800	3700	
315 ML_	1500	170	9200	7200	7000	5000	12 400	5000	10 300	2800	
315 ML_	1000	170	10 600	8600	8100	6100	14 900	5800	12 300	3200	
315 LK_	1500	170	9000	7000	6900	4900	13 600	3800	11 500	1650	
315 LK	1000	170	10 300	8300	7800	5800	16 500	4100	14 000	1500	

¹⁾ La durée de vie maximale de la graisse est de 38 000 h, voir la section « Durée de vie de la graisse ».

²⁾ La durée de vie maximale de la graisse est de 27 000 h, voir la section « Durée de vie de la graisse ».

Boîte à bornes

Boîte à bornes standard

Degré de protection et options de montage

Le degré de protection pour la boîte à bornes standard est IP55. Par défaut, les boîtes à bornes sont installées en standard sur le moteur côté accouplement et peuvent être orientées de 4*90°. La boîte à bornes peut également être montée côté gauche ou droit du moteur (voir les options de montage).

Entrées de câbles

Les hauteurs d'axe 160 - 250 sont équipées de brides de raccordement avec entrées de câble taraudées, et peuvent être dotées de presseétoupes en option. Dans les hauteurs d'axe 280 à 315 SM et 315 ML, la boîte à bornes standard est dotée d'une bride avec presse-étoupes et la taille 315 LK est équipée de boîtes de jonction. La bride standard est en silumin. Consulter le tableau ci-dessous pour plus de détails sur les boîtes à bornes standard.

Type de câbles et raccordements

Si aucun type de câble n'est spécifié lors de la commande, des câbles PVC non armés seront utilisés dont les pièces de raccordement sont déterminées conformément au tableau suivant.

Les raccordements sont adaptés aux câbles en cuivre et aluminium (câbles Al sur demande pour les hauteurs d'axe 160 à 250). Les câbles sont raccordés aux bornes par des cosses de câble non fournies dans la livraison.

Commande

Pour garantir la livraison des raccordements souhaités pour le moteur, indiquer lors de la commande le type de câble, la quantité, la taille et le diamètre extérieur. Les conceptions non standard des boîtes à bornes, telles qu'une taille non standard ou un degré de protection plus élevé, sont disponibles en option.

Voir la section Codes options pour toutes les options disponibles.

Raccordements de la boîte à bornes standard

Hauteur d'axe	Vitesse tr/min	Type de boîte à bornes	Taille de l'ou- verture à bride	Type de trous traversants	Taille des trous traversants	Diamètre extérieur du câble mm	Section de câble maxi. mm²/ phase	Nombre et taille des boulons	Méthode de raccor- dement
132	1500, 3000	Intégrée	-	Prédécou- pés	2x(M40+M32+M12)	2x(Ø19- 27+Ø14-21)	1x35	6xM5, 6xM6	Cosses
160	1000-3000	50	Α	Taraudage	2xM40x1.5	2xØ19-27	1x35	6xM6	Cosses
180	1500-3000	50	Α	Taraudage	2xM40x1.5	2xØ19-27	1x35	6xM6	Cosses
200	1500-3000	120	В	Taraudage	2xM63x1.5	2xØ34-45	1x70	6xM10	Cosses
225	3000	120	В	Taraudage	2xM63x1.5	2xØ34-45	1x70	6xM10	Cosses
250	1000-3000	120	В	Taraudage	2xM63x1.5	2xØ34-45	1x70	6xM10	Cosses
280	1000-1500	210	С	Taraudage*	2xM63x1.5	2xØ32-49	2x150	6xM12	Cosses
315 SM, ML	1000-1500	370	D	Taraudage*	2xM63x1.5	2xØ32-49	2x240	6xM12	Cosses
315 LKA, LKC	1000-1500	750**	E	Boîte de jonction	Moyen	2xØ48-60	4x240	6xM12	Cosses

^{*} Avec presse-étoupes de la même taille

^{**} Avec adaptateur E-D et boîte de jonction de taille moyenne

Entrées de	s câbles auxiliaires			
132	1500, 3000	2xM12	Ø3-6	
160-250	1000-3000	1xM16x1.5	Ø5-9	
280-315	1000-1500	2xM20x1.5	Ø8-14	

Hauteur d'axe	Mise à la terre sur carcasse	Mise à la terre dans boîte à bornes principale
132	M5	M5
160 - 200	attache	M6
250	attache	M8
280-315	M10	2xM10

Livraison standard si aucune information n'est fournie.

Remarque : pour les autres tensions de réseau et/ou moteurs montés latéralement, contactez votre bureau de ventes ABB.

Boîte à bornes

Boîtes et plaques à bornes

01 Boîte à bornes intégrée pour hauteur d'axe 132. Ouvertures prédécoupées pour les entrées de câble.

02 Boîte à bornes pour hauteurs d'axe 160 – 200. Entrées de câble taraudées intégrées dans la boîte à bornes

03 Plaque à bornes pour 160.

04 Boîte à bornes pour hauteurs d'axe 280 - 315 SM-ML. Adaptateur et boîte de jonction.

05 Plaque à bornes pour 280 - 315 SM-ML.

06 Plaque à bornes pour 315 LK.

Exemples de boîtes à bornes standard et de pièces de raccordement pour différentes hauteurs d'axe.

Hauteur d'axe 132



01

Hauteurs d'axe 160 - 250

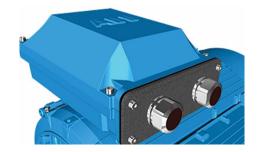


02

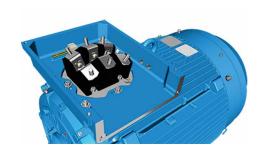


03

Hauteurs d'axe 280 - 315



04



05



06

Boîte à bornes

Alternatives de boîtes à bornes

01 Boîte à bornes principale.

02 Adaptateurs, plaque d'entrée de câble avec presse-étoupes ; boîtes de jonction.





01

Adaptateurs optionnels

De nombreux accessoires de raccordement de câbles sont disponibles pour un ou plusieurs raccordements. Les plus courants sont présentés ci-dessous.

Comment commander

- Vérifier d'abord que la boîte à bornes permet l'installation du câble et des conducteurs (se reporter au type de moteur et au type de boîte à bornes sur la page précédente).
- Avec des câbles très grands, il peut s'avérer nécessaire d'utiliser une boîte à bornes plus grande que le modèle standard.
 Choisir le(s) presse-étoupe(s) ou la(les) boîte(s) de jonction adapté(s) selon le diamètre extérieur du(des) câble(s).
- Sélectionner la bride ou l'adaptateur approprié.
- Noter que si la boîte à bornes est orientée dans une position non standard, l'utilisation de certains adaptateurs peut s'en trouver limitée.

Boîte à bornes principale et section maximale d'un conducteur

Les boîtes à bornes sont désignées selon leur capacité de transport du courant, entre 160 et 1200. Il est possible de sélectionner une taille plus grande que la taille standard si une section plus grande est requise. Les tailles standard de la boîte à bornes principale sont indiquées dans le tableau suivant. Vérifier également que l'entrée de câbles est adaptée aux câbles. Une boîte à bornes plus grande peut être commandée avec le code option 019.

Boîte à bornes standard	Taille de l'ouverture	Section maxi. d'ur conducteur m²/ phase
160	В	1 x 70
210	С	2 x 240
370	D	2 x 300
750	Е	4 x 500
1200	E	4 x 500

Exemple de commande pour une entrée de câble spéciale et une boîte à bornes auxiliaire

Câbles moteur	2 câbles 250 kW, 1500 tr/min, 400 V 50 Hz, diamètre extérieur 58 mm, section conducteur 185 mm² dispositif de serrage requis, câbles arrivant du bas
Une boîte à bornes n	écessaire pour les résistances anti-condensation et une autre pour les sondes thermiques, en fonte.
Moteur	M3BL 315 MLA, 1500 tr/min, B3
Adaptateur	D-D - code option 293
Boîte de jonction	Code option 278
Taraudage vis	Code option 231
Auxiliaires	Codes options 380, 567, 568

02

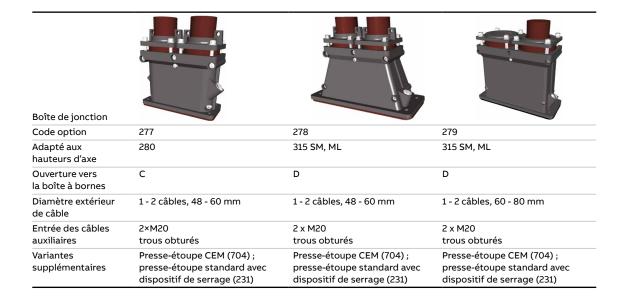
Adaptateurs optionnels

Pour simplifier le raccordement des câbles dans la boîte à bornes par le haut ou le bas, il est recommandé d'utiliser un adaptateur d'angle. Ces adaptateurs sont disponibles pour les hauteurs d'axe 280 - 315 et peuvent également être utilisés pour installer plusieurs boîtes de jonction ou plaques d'entrée de câbles.

Adaptateur				
Code option	292	293	294	295
Adapté aux hauteurs d'axe	280	315 SM, ML	315 LKA, LKC	315 LKA, LKC
Ouverture vers la boîte à bornes	С	D	Е	Е
Bride ou ouverture pour boîte de jonction	С	D	D	2 x D
Matériau	Acier	Acier	Acier	Acier
Remarques			Inclus dans la livraison std avec boîte à bornes 750	Uniquement possible sur boîte à bornes type 1200

Boîtes de jonction

Des boîtes de jonction peuvent être utilisées en alternative aux brides et presse-étoupes. Elles laissent plus d'espace aux conducteurs et simplifient ainsi le raccordement sur les bornes. Les boîtes de jonction sont équipées d'entrées fermées en caoutchouc pour un des deux câbles principaux. Par ailleurs, deux trous bouchés M20 sont destinés aux câbles auxiliaires.



Boîte à bornes auxiliaire

Les moteurs de hauteur d'axe 160 et supérieure peuvent être équipés d'une ou de plusieurs boîtes à bornes auxiliaires pour le raccordement d'auxiliaires, tels que des éléments chauffants ou des sondes thermiques. La boîte à bornes auxiliaire standard est en aluminium pour les hauteurs d'axe 280 - 315 et en fonte pour les hauteurs d'axe 160 - 250. Pour les hauteurs d'axe 280 - 315, une boîte à bornes en fonte est disponible en option.

Les bornes de raccordement sont à ressort pour un raccordement facile et rapide. Elles sont adaptées à des fils jusqu'à 2,5 mm². Les boîtes à bornes auxiliaires pour les hauteurs d'axe 280 - 315 sont équipées d'une borne de mise à la terre. La première boîte à bornes auxiliaire est placée en standard sur la droite vue côté accouplement. La taille standard de l'entrée de câbles est M20 pour le modèle en aluminium et le modèle en fonte, et le nombre d'entrées dépend du type de boîte à bornes et du nombre d'auxiliaires sélectionnés.

Codes options associés		
380	Boîte à bornes séparée pour sondes thermiques, matériau standard	
418	Boîte à bornes séparée pour auxiliaires, matériau standard	
567	Boîte à bornes séparée en fonte	
568	Boîte à bornes séparée pour résistances de réchauffage, matériau standard	
569	Boîte à bornes séparée pour freins	



Boîte à bornes auxiliaire en aluminium, petite pour les hauteurs d'axe 280 - 315 (codes option 418, 568, 380, 569)

La taille de la boîte à bornes commandée avec ces codes dépend du nombre d'accessoires commandés. 80 x 125 mm, pour 12 fils maxi. Mise à la terre M4



Boîte à bornes auxiliaire en aluminium, large pour hauteurs d'axe 280 - 315

La taille de la boîte à bornes commandée avec ces codes dépend du nombre d'accessoires commandés. 80 x 250 mm, pour 30 fils maxi. Mise à la terre M4



Boîte à bornes auxiliaire en fonte

Hauteurs d'axe 160 - 250 (code option 418) : 119 x 170 mm, pour 18 fils maxi. Pas de mise à la terre.

Hauteurs d'axe 280 - 315 (code option 567) : 211 x 188 mm, pour 30 fils maxi. Mise à la terre M6

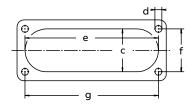
Boîte à bornes

Dimensions des boîtes à bornes

01 Hauteurs d'axe 160 – 250

02 Hauteurs d'axe 280 – 315. Boîtes à bornes sur le dessus et le côté. Les dimensions de la boîte à bornes présentées sur cette page s'appliquent aux hauteurs d'axe des moteurs fonte 160 – 315. Pour les dimensions des boîtes à bornes intégrées dans les moteurs aluminium, hauteur d'axe 132, consulter les pages de schémas d'encombrement suivantes.

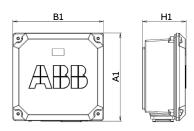
Dimensions pour les entrées de la boîte à bornes

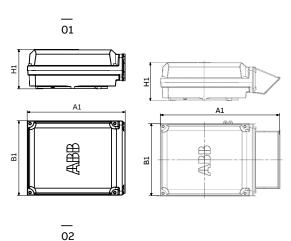


Ouverture à bride	c mm	e mm	f mm	g mm	d type de taraudage
В	71	194	62	193	M8
С	62	193	62	193	M8
D	100	300	80	292	M10
E	115	370	100	360	M12

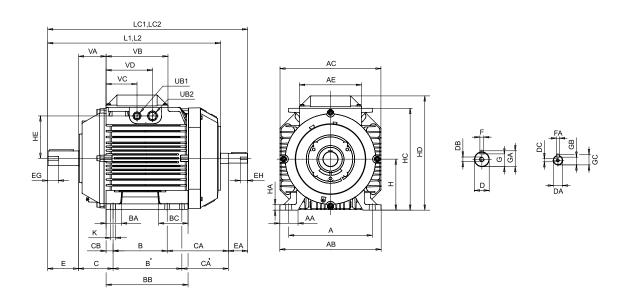
Types de boîtes à bornes selon la capacité de courant A1 В1 H1 Types de boîte pour 132 Boîte à bornes intégrée dans la carcasse Types de boîte pour 160 - 250 160 257 257 145 260 257 257 136 350 300 311 150 Types de boîte pour 280 - 315 177 416 306 370 451 347 200 750 Installation sur le dessus 542 413 219 750 Installation sur le côté 525 413 219

Dimensions de la carcasse





Moteurs à pattes, 132



IM B3 (IM 1001), IM 1002

Hauteur d'axe	A	AA	АВ	AC	AE	В	B'	ВА	ВВ	ВС	С	CA	CA'	СВ	D	DA	DB	DC	E	EA	EG	EH
132 SMA-D*	216	47	262	261	160	140	178	40	212	76	89	198	160	18	38	24	M12	М8	80	50	28	19
132 SMA-B**	216	47	262	261	160	140	178	40	212	76	89	261	223	18	38	24	M12	М8	80	50	28	19
132 SMC**	216	47	262	261	160	140	178	40	212	76	89	301	263	18	38	24	M12	М8	80	50	28	19

Hauteur d'axe	F	FA	G	GA	GB	GC	н	НА	нс	HD	HE	K	KA	L	LC	UB	UC	UD	VA	VB	VC	VD	VE
132 SMA-D*	10	8	33	41	20	27	132	14	263.5	295.5	109.5	12	15	487	557	M20	M25	-	71	160	80	120	-
132 SMA-B**	10	8	33	41	20	27	132	14	287	321	123.5	12	15	550	620	M40	M32	M12	71	160	42	102	136
132 SMC**	10	8	33	41	20	27	132	14	287	321	123.5	12	15	590	660	M40	M32	M12	71	160	42	102	136

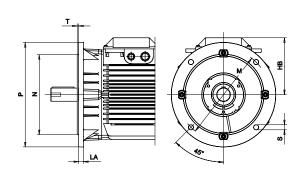
^{* 3000} RPM

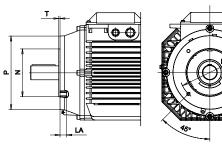
^{** 1500} tr/min

Tolérances	
A, B	± 0.8
C, CA	± 0.8
D, DA	ISO j6
F, FA	ISO h9
Н	+0 - 0.5
N	ISO j6

Les dimensions indiquées dans les tableaux sont en mm. Pour des schémas plus détaillés, consulter nos pages web www.abb.com/motors&generators ou contactez ABB.

Moteurs à pattes/bride & à bride, 132





IM B5 (IM 3001), IM 3002

Hauteur d'axe	нв	LA	М	N	P	s	т	
132 SMA-D*	163.5	14	265	230	300	14.5	4	
132 SMA-C**	189	14	265	230	300	14.5	4	

^{* 3000} tr/min

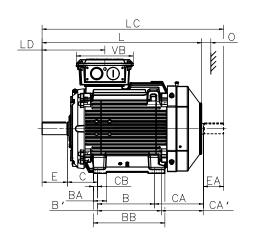
^{** 1500} tr/min

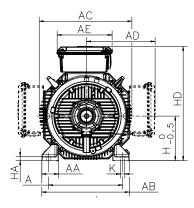
Tolérances								
A, B	± 0.8							
C, CA	± 0.8							
D, DA	ISO j6							
F, FA	ISO h9							
Н	+0 - 0.5							
N	ISO j6							

IM B14 (IM 3601), IM 3602

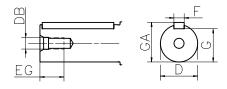
Hauteur d'axe	нв	LA	М	N	Р	s	т
132 SMA-D*	163.5	14.5	165	130	200	M10	3.5
132 SMA-C**	189	14.5	165	130	200	M10	3.5

Moteurs à pattes, 160 - 250

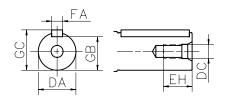




Côté accouplement



Côté opposé à l'accouplement



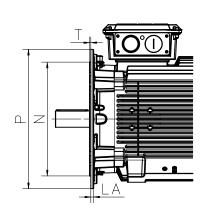
Options de montage IM B3 (IM 1001), IM B6 (IM 1051), IM B7 (IM 1061), IM B8 (IM 1071), IM V5 (IM 1011), IM V6 (IM 1031)

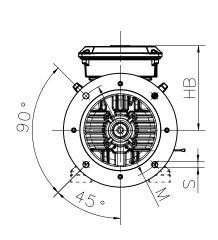
Hauteu d'axe	r Vitesse r/min	A	AA	АВ	AC	AD	AE	В	В'	ВА	ВВ	С	CA	CA'	СВ	D	DA	DB	DC	E
160	3000	254	67	310	338	261	257	210	254	69	294	108	164	126	20	42	32	M16	M12	110
160	1000-1500	254	67	310	338	261	257	210	254	69	294	108	262	224	20	42	32	M16	M12	110
180	1500-3000	279	67	340	381	281	257	241	279	68	317	121	263	225	19	48	32	M16	M12	110
200	1000-3000	318	69	378	413	328	300	267	305	80	345	133	314	276	20	55	45	M20	M16	110
225	3000	356	84	435	460	348	300	286	311	69	351	149	314	289	20	55	45	M20	M16	110
250	1000-1500	406	92	480	508	376	300	311	349	72	392	168	281	243	23	65	55	M20	M20	140

Hauteur																			
d'axe	Vitesse r/min	EA	EG	EH	F	FA	G	GA	GB	GC	Н	HA	HD	K	L	LC	LD	0	VB
160	3000	80	36	28	12	10	37	45	27	35	160	23	421	14.5	584	671.5	287.5	45	257
160	1000-1500	80	36	28	12	10	37	45	27	35	160	23	421	14.5	681	768.5	287.5	45	257
180	1500-3000	80	36	28	14	10	42.5	51.5	27	35	180	23	461	14.5	726	815	300.5	50	257
200	1000-3000	110	42	36	16	14	49	59	39.5	48.5	200	23	528	18.5	821	934	320.5	70	311
225	3000	110	42	42	16	16	49	59	49	59	225	23	573	18.5	879	1001	343.5	80	311
250	1000-1500	110	42	42	18	16	58	69	49	59	250	23	626	24.0	884	1010	343.5	90	311

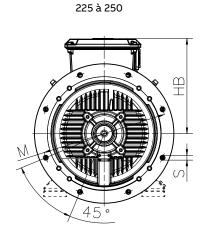
Tolérances	
A, B	ISO js14
C, CA	± 0.8
D, DA	ISO k6 < Ø 50 mm
	ISO m6 > Ø 50 mm
F, FA	ISO h9
Н	+0 - 0.5

Moteurs à pattes/bride & à bride, 160 - 250





160 à 200

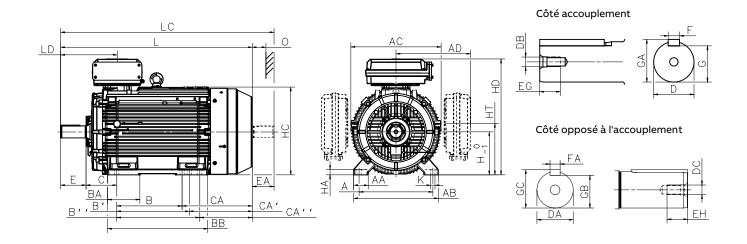


Options de montage IM B5 (IM 3001), V1 (IM 3011), V3 (IM 3031), IM B14 (IM 3601), V18 (IM 3611), V19 (IM 3631), IM B35 (IM 2001), IM V15 (IM 2011), IM V36 (IM 2031)

Bride								
Hauteur d'axe	Vitesse r/mii	n HB	LA	М	N	Р	s	т
160	1000-3000	261	20	300	250	350	19	5
180	1500-3000	281	15	300	250	350	19	5
200	1000-3000	328	20	350	300	400	19	5
225	3000	325	20	400	350	450	19	5
250	1000-1500	376	24	500	450	550	19	5

Tolérances	
A, B	ISO js14
C, CA	± 0.8
D, DA	ISO k6 < Ø 50 mm
	ISO m6 > Ø 50 mm
F, FA	ISO h9
Н	+0 - 0.5
N	ISO j6

Moteurs à pattes, 280 - 315



Options de montage IM B3 (IM 1001), IM B6 (IM 1051), IM B7 (IM 1061), IM B8 (IM 1071), IM V5 (IM 1011), IM V6 (IM 1031)

Hauteur																						
d'axe	Vitesse r/min	Α	AA	AB	AC	AD1)	AD ²⁾	В	B'	В"	BA	ВВ	С	CA	CA'	CA"	D	DA	DB	DC	E	EA
280 SM_	1000-1500	457	84	530	577	481	-	368	419	-	147	506	190	400	349	-	75	65	M20	M20	140	140
315 SM_	1000-1500	508	100	590	654	545	-	406	457	-	180	558	216	420	369	-	80	75	M20	M20	170	140
315 ML_	1000-1500	508	100	590	654	545	-	457	508	-	212	669	216	480	429	-	90	75	M24	M20	170	140
315 LK_	1000-1500	508	100	590	654	562	576	508	560	710	336	851	216	635	583	433	90	75	M24	M20	170	140

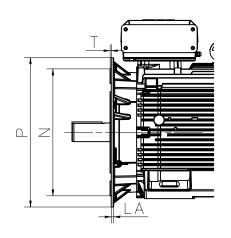
Hauteur d'axe	Vitesse r/min	EG	EH	F	FA	G	GA	GB	GC	н	НА	нс	HD¹) des- sus	HD ²⁾ des- sus	нт	ĸ	L	LC	LD des- sus	LD côté	0
280 SM_	1000-1500	40	40	20	18	67.5	79.5	58	69	280	31	564	762	-	337.5	24	1088	1238	336	539	100
315 SM_	1000-1500	40	40	22	20	71	85	67.5	79.5	315	40	638	852	-	375	28	1204	1352	386	615	115
315 ML_	1000-1500	48	40	25	20	81	95	67.5	79.5	315	40	638	852	-	375	28	1315	1463	386	670	115
315 LK_	1000-1500	48	40	25	20	81	95	67.5	79.5	315	40	638	852	880	359	28	1521	1669	386	751	115

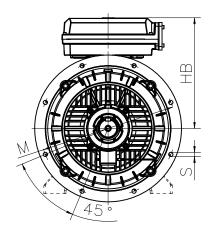
¹⁾ Boîte à bornes 370

²⁾ Boîte à bornes 750

Tolérances	'
A, B	± 0.8
C, CA	± 0.8
D	ISO k6 < Ø 50 mm
	ISO m6 > Ø 50 mm
F	ISO h9
Н	+0 - 0.5
N	ISO j6

Moteurs à pattes/bride & à bride, 280 - 315





Options de montage IM B5 (IM 3001) V1, (IM 3011), V3 (IM 3031), IM B14 (IM 3601), V18 (IM 3611), V19 (IM 3631), IM B35 (IM 2001), IM V15 (IM 2011), IM V36 (IM 2031)

Bride									
Hauteur d'axe	Vitesse r/min	HB¹)	HB ²⁾	LA	м	N	P	s	т
280 SM_	1000-1500	482	-	23	500	450	550	18	5
315 SM_	1000-1500	537	-	25	600	550	660	23	6
315 ML_	1000-1500	537	-	25	600	550	660	23	6
315 LK_	1000-1500	537	565	25	600	550	660	23	6

¹⁾ Boîte à bornes 370

²⁾ Boîte à bornes 750

Toléranc	es
A, B	± 0.8
D	ISO j6
F	ISO h9
Н	+0 - 0.1
N	ISO j6 (280 SM_)
	ISO js6 (315_)
С	± 0.8

Moteurs en bref

Moteurs à réluctance synchrone, 132 – 315

Hauteur d'axe		132	160	180	200	225	250	280	315			
Stator et flasques paliers	Matériau	Alliage d'aluminium moulé sous pression	Fonte									
	Couleur	Munsell bleu 8B 4.5/3.25	Munsell bleu 8B 4.5/3.25									
	Classe de corrosion	Peinture poudre polyester	C3 (moyen) sel	lon ISO/EN 12	2944-5							
Roulements	Côté accouplement	6308-2Z/C3	6309-2Z/C3	6310-2Z/C3	6312-2Z/C3	6313/C3	6315/C3	6316/C3	6319/C3			
	Côté opposé à l'accouplement	6206-2Z/C3	6209-2Z/C3	6209-2Z/C3	6210-2Z/C3	6210/C3	6213/C3	6316/C3*	6316/C3*			
Roulements bloqués axialement	Couvercle de roulement interne	Bloqué côté accoupleme	nt									
Joints de roulements	Côté accouplement	Joint à lèvres	Joint gamma		Joint à lèvres	Joint à lèvres ou joint labyrinthe						
	Côté opposé à l'accouplement	Joint labyrinthe	Joint gamma					Joint à lèv	res			
Lubrification		Flasques paliers graissés température	à vie, graisse p	our grande p	lage de	Roulement regraissabl graisseurs	es,	Roulements regraissables, graisseurs M10x1				
Raccords de mes	ure	Non inclus	SPM en option		SPM en star	ndard						
Plaque signalétique	Matériau	Aluminium	Acier inoxydab	le								
Boîte à bornes	Carcasse et capot	Alliage d'aluminium moulé sous pression, intégré au stator	Fonte									
	Classe de corrosion	Peinture poudre polyester	ooudre C3 (moyen) selon ISO/EN 12944-5									
	Visserie couvercle	Acier électrozingué										
Raccordements	Entrées de câbles	2x(M40, M32, M12) / 2x(M25, M20)	2x(M40x1.5, M20x1.5) 2x(M63			M20x1.5)						
	Bornes	6 bornes avec cosses	6 bornes***									
	Presse-étoupes	Ouvertures prédécoupées intégrées ; pas de presse-étoupes	s de									
Ventilateur	Matériau	Polypropylène armé de fi	bre de verre									
Enveloppe	Matériau	Polypropylène	Acier									
du ventilateur	Couleur	Munsell bleu 8B 4.5/3.25										
	Classe de corrosion	-	C3 (moyen) sel	on ISO/EN 12	2944-5							
Bobinage stator	Matériau	Cuivre										
	Isolation	Classe F										
	Protection du bobinage	En option	3 sondes PTC,	150 °C				3 sondes F	PTC, 155 °C			
Méthode d'équili	brage	Équilibrage demi-clavett	e									
Rainure de clavet	te	Fermée						Ouverte				
Trous de purge		En standard, ouverts à la	livraison									
Boîtier		IP 55, protection plus éle	vée sur demand	e								
Mode de refroidis	ssement	IC 411										

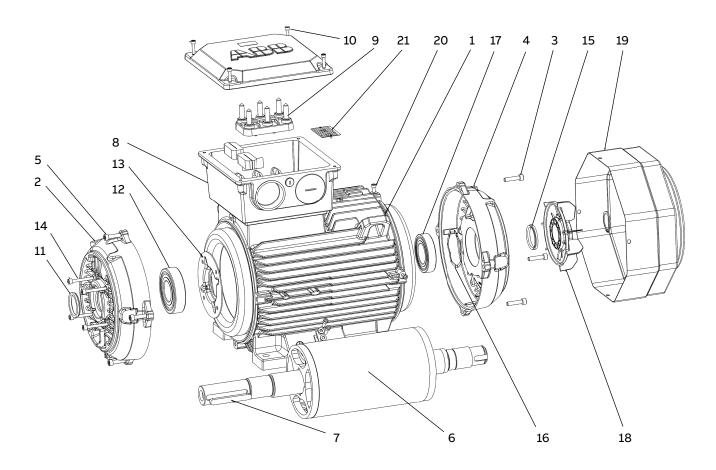
^{*} Roulement isolé côté opposé à l'accouplement en standard.

^{**} Pour plus d'informations sur les raccordements, consulter la section « Boîtes à bornes alternatives ».

^{***} Bornes pour raccordement avec cosses de borne (non fournies dans la livraison).

Construction du moteur

Vue éclatée, hauteur d'axe 160



- 1 Stator
- 2 Flasque, côté accouplement
- 3 Vis pour flasque, côté opposé à l'accouplement
- 4 Flasque, côté opposé à l'accouplement
- 5 Vis pour flasque, côté accouplement
- 6 Rotor avec arbre
- 7 Clavette, côté accouplement

- 8 Boîte à bornes
- 9 Plaque à bornes
- 10 Vis du couvercle de la boîte à bornes
- 11 Joint, côté accouplement
- 12 Roulement, côté accouplement
- 13 Couvercle de roulements interne, côté accouplement
- 14 Vis du couvercle de roulements

- 15 Joint, côté opposé à l'accouplement
- 16 Ressort ondulé
- 17 Roulement, côté opposé à l'accouplement
- 18 Ventilateur
- 19 Enveloppe du ventilateur
- 20 Vis du capot du ventilateur
- 21 Plaque signalétique

Offre de produits

Gamme complète de moteurs, générateurs et produits de transmission mécanique avec un portefeuille complet de services



Moteurs IEC

- Moteurs basse tension
- Moteurs haute tension synchrones et à induction
- Moteurs pour applications marines
- Moteurs pour atmosphères explosives
- Moteurs pour l'industrie alimentaire
- Moteurs pour variateurs de vitesse
- Moteurs à aimants permanents
- Moteurs à réluctance synchrone
- Moteurs de traction

Moteurs NEMA

- Moteurs basse tension
- Moteurs haute tension synchrones et à induction
- Moteurs pour applications marines
- Moteurs pour atmosphères explosives
- Moteurs pour variateurs de vitesse
- Moteurs à aimants permanents
- Servomoteurs
- Moteurs noyés

Générateurs

- Générateurs pour éoliennes
- Générateurs pour centrales électriques à moteurs diesel et à gaz
- Générateurs pour centrales électriques à turbines à vapeur et à gaz
- Générateurs pour applications marines
- Générateurs pour applications industrielles
- Générateurs pour applications de traction
- Condensateurs synchrones pour compensation de puissance réactive

Transmission de puissance mécanique : composants, roulements, engrenages

- Roulements prémontés
- Réducteurs fermés
- Composants d'entraînement mécanique
- Coupleurs
- Poulies et douilles
- Composants de convoyeur
- Unités de motorisation à vitesse

Services tout au long du cycle de vie

Portefeuille de variateurs ABB

La solution optimale



Pouvoir compter en continu sur des performances et une efficacité élevées dans vos opérations est primordial pour vous. Forts de plus de 40 ans d'expérience et soutenus par une vaste gamme de services sur le cycle de vie, les variateurs de fréquence d'ABB répondent parfaitement à cette demande.

Les variateurs ABB vous aident à optimiser vos processus et systèmes grâce à une technologie de contrôle de moteur de pointe qui améliore considérablement le rendement énergétique et la qualité du produit, tout en réduisant les coûts de fonctionnement (meilleur rendement, moins de temps d'immobilisation et moins de maintenance). Tous les variateurs ABB sont conçus dans un souci de simplicité de sélection, de commande, d'installation et d'utilisation. Ils offrent, par ailleurs, des fonctions de sécurité intégrées qui vous permettent de vous concentrer sur ce qui compte pour vous et votre entreprise.

Notre portefeuille propose des variateurs basse tension AC et DC, des variateurs AC moyenne tension et des variateurs motion control drive, avec un niveau de puissance s'étendant des kilowatts fractionnels aux multi-mégawatts.

Il existe un variateur pour chaque industrie et application qui pourra être utilisé avec tout type de moteur, dans des environnements allant des locaux électriques propres dans les bâtiments aux mines de charbon difficiles en passant par les plateformes offshore exposées au vent.

Cette vaste gamme de produits vous permet de choisir la solution optimale pour une fiabilité et un rendement maximum quel que soit le besoin.

Nous contacter



Pour plus d'informations et les détails de contact :

www.abb.com/motors&generators